

測定・分析手数料

1. 測定・分析手数料 (含む消費税10%)

(単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員		
				県内	県外	県内	県外	
1	蛍光X線分析	・ JISR2216及びISO12677規格外法						
	1) 半定量(酸化物系試料)	・ 粉状 106μ以下 10g 程度(粉碎処理可能)						
	イ. オーダー分析 +LOI (検出全成分/目安)	・ XRF分析 定性分析+定量成分のX線強度を基礎定数(FP)で演算して求める半定量分析(「ラステッド」法)	1分析につき	13,300	14,640	14,780	16,250	
	ロ. フリー定量+LOI (一部成分/目安)	・ フリー定量 指定成分のX線強度を基礎定数(FP)で演算して求める半定量分析(「ラステッド」法)	"	7,910	8,690	8,790	9,660	
	2) 定量(酸化物系試料)							
	イ. 3成分まで	・ JISR2216及びISO12677に準拠した検量線法による定量 ・ 粉状 106μ以下 10g 程度(粉碎処理可能)	1試料3成分	10,180	11,200	11,320	12,450	
	ロ. 追加1成分につき			3,660	4,020	4,070	4,470	
	3) 定量(非酸化物系試料)							
	イ. 3成分まで(除くSiC, F.C)	・ JISR 2011附属書2に準拠した検量線法による定量分析 ・ 粉状 106μ以下 10g程度(粉碎処理可能)	1試料3成分	14,330	15,770	15,930	17,520	
	ロ. 追加1成分につき		1試料1成分増ごと	3,660	4,020	4,070	4,470	
	2	ICP発光分光分析 (ppm~%)						
		1) 酸分解が必要な元素	・ 粉状 指頭感じない程度、10g以上 ・ 例：B(ボロン)、金属Al, Li	1元素につき 1元素増ごと	7,700 4,590	8,470 5,040	8,560 5,100	9,310 5,540
2) アルカリ融解が必要な元素		・ 粉状 指頭感じない程度、10g以上 ・ 例：B(ボロン)	1元素につき 1元素増ごと	8,390 5,970	9,220 6,560	9,330 6,640	10,140 7,210	
3) 加圧分解が必要な元素		・ 粉状 指頭感じない程度、10g以上 ・ 例：環境負荷物質、微量元素	1元素につき 1元素増ごと	13,940 9,590	15,330 10,540	15,490 10,660	16,860 11,590	
3		原子吸光分析 (ppb~%)						
		1) 酸分解が必要な元素	・ 粉状 指頭感じない程度、10g以上 ・ 例：Na, K, Li	1元素につき 1元素増ごと	4,300 2,750	4,730 3,020	4,780 3,060	5,200 3,320
	2) 加圧分解が必要な元素	・ 粉状 指頭感じない程度、10g以上 ・ 例：環境負荷物質、微量元素	1元素につき 1元素増ごと	7,140 4,400	7,850 4,840	7,940 4,890	8,630 5,320	
4	X線回折(常温)	・ 30 μm 以下 10g 程度	1分析につき	17,280	19,000	19,200	21,120	
5	イ. LOI	・ 106 μm以下 5g 以上	1分析につき	2,540	2,790	2,830	3,110	
	天然黒鉛の工業分析							
	ロ. 水分	・ 4mm以下 20g 以上	1分析につき	1,270	1,390	1,420	1,520	
	ハ. 灰分	・ 1mm以下 30g 以上	"	3,570	3,920	3,970	4,360	
	ニ. 揮発分	"	"	3,570	3,920	3,970	4,360	
	ホ. 固定炭素のみ	"	"	5,840	6,410	6,490	7,130	
	燃焼-赤外線吸収法							
	ヘ. F.C(フリーカーボン)のみ	・ 300 μm以下 20g 以上	1分析につき	4,510	4,960	5,020	5,520	
	ト. T.C(トータルカーボン)のみ	"	"	6,760	7,430	7,520	8,170	
	チ. SiCのみ(間接定量法)	"	"	8,380	9,220	9,320	10,250	
	リ. SiC+F.C	"	"	8,570	9,430	9,530	10,480	
	熱分解(電気抵抗加熱)-赤外線吸収法							
	エ. T.S(トータル硫)含有率5%以下	・ 300 μm以下 20g 以上	1分析につき	5,380	5,910	5,980	6,570	
	水素発生-ガス容量法(Si:10%以下)							
	ル. F.Si(遊離ケイ素/明確なもの)	・ 粉状106 μm以下 10g 以上	1分析につき	7,160	7,870	7,960	8,750	
	レ. F.Si(Si以外の金属含有又は不明な試料)	"	"	13,890	15,280	15,440	16,980	
	湿式分析(重量法)							
	ワ. S(含有率の高い試料)	・ 粉状106 μm以下 10g 以上	1分析につき	9,460	10,400	10,520	11,440	
カ. Si(含有率の高い試料: Si原料など)	"	"	22,540	24,790	25,050	27,260		
比色分析(吸光度法)								
ク. T.Fe(トータル鉄): SiC原料に限る	・ 粉状 106 μm以下 10g以上	1分析につき	6,930	7,630	7,710	8,480		
コ. 分離Fe 又は FeO	"	"	12,040	13,240	13,380	14,710		
ク. Fe ₂ O ₃ (T-Fe, FeO, Feから換算)	"	"	31,010	34,100	34,460	37,890		
ケ. P(0.1%以下含有試料)	"	"	11,180	12,290	12,430	13,670		
コ. Cr6+(六価クロム)	"	"	24,320	26,750	27,030	29,730		
セ. F: ろう石原料中(燃焼法)	・ 粉末、10g以上	1分析3試料まで	21,790	23,960	24,220	26,640		
湿式分析(滴定法)								
カ. FeO(含有率の高い試料)	・ 粉状 106 μm以下 10g以上	1分析につき	10,320	11,350	11,470	12,610		
6	pH	・ 粉状 10g程度	1測定につき	2,060	2,290	2,290	2,510	

1. 測定・分析手数料 (含む消費税10%)

(単位:円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
顕微鏡	走査電子顕微鏡 1) 観察: 二次電子・反射電子 イ. 写真1枚 ロ. 視野・倍率を変更	<ul style="list-style-type: none"> 観察モード: 二次電子像、反射電子像 倍率: 5倍~5,000倍程度 試料形状: 粉体、構造体(φ25×H20mm以下) 分析モード: 線分析、点分析、マップング 検出元素: 酸素以上の元素の定性および半定量分析 	写真1枚	12,770	14,040	14,190	15,600
	変更ごと		6,110	6,710	6,790	7,460	
	2) 定性分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき	17,690	19,460	19,660	21,620
	1分析増ごと		9,120	10,030	10,140	11,150	
	3) 定量分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき	27,300	30,030	30,340	33,370
	1分析増ごと		11,390	12,520	12,660	13,920	
	4) 元素マップング(面分析) 1 5元素まで		1視野につき	21,440	23,580	23,830	26,210
視野増ごと	12,430	13,680	13,820	15,200			
機械的特性	5) 線分析 1 5元素まで	1視野	21,440	23,580	23,830	26,210	
	視野増ごと	12,430	13,680	13,820	15,200		
	8 圧縮強さ	・圧縮: 並型半切 径50×50mmの円柱又は 50, 60, 75mmの立方体	1試験片につき	1,520	1,660	1,690	1,850
	9 三点曲げ強さ	・40×40×160mm ・その他相談	1試験片につき	1,490	1,630	1,660	1,820
	10 四点曲げ強さ	・40×40×160mm ・その他相談	1試験片につき	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
	11 熱間曲げ強さ	・30×30×140mm ・その他相談	1試験片につき	10,430	11,460	11,590	12,740
	12 熱間圧縮試験 1) 1000℃以下 2) 1001~1400℃	<ul style="list-style-type: none"> 長40×幅40×厚40mm以内 昇温速度: 5~7℃/分 荷重負荷前保持時間30分 雰囲気: N₂又はAr、大気 最大荷重: 90kN 	1試験片につき	68,400	75,240	76,000	83,600
	"	"	"	72,120	79,330	80,140	88,150
	13 動弾性率測定	<ul style="list-style-type: none"> ISO 12680に準ずる方法 測定範囲: 0.1~840 GPa以下 試料範囲: 耐火物で大型試験片形状に対応 試験片形状: 65×114×230 mm 40×40×160 mm他 衝撃印加方法: タッピングハンマー 	1測定につき	4,530	4,980	5,040	5,540
	14 硬度 (マイクロビッカース)	<ul style="list-style-type: none"> 塊状5mm以上 2面は平行・平滑なもの 測定面は鏡面研磨 	1試料5点につき	3,670	4,030	4,080	4,480
15 耐摩耗試験	・直方体 長114×幅114×厚65mm以内	1測定につき	5,560	6,110	6,180	6,790	
16 スポーリング試験	<ul style="list-style-type: none"> 立方体 60mm以上 長230×幅114×厚65mm以内 最高温度 1200℃ 	1測定につき	16,280	17,900	18,090	19,890	
熱的特性	17 熱重量示差熱分析(TG-DTA)	<ul style="list-style-type: none"> 粉末 15mg程度 最高温度: 1300℃ 噴きこぼれの危険性のある試料は不可 Ptと反応するものは要相談 雰囲気: 大気, O₂, N₂, Ar 	1測定につき	15,060	16,560	16,740	18,410
	18 熱膨張率測定 (TMA) イ. 10時間以内 ロ. 11から25時間以内 ハ. 26から50時間以内	<ul style="list-style-type: none"> 径or角 5mm×長さ10~20mm 最高温度: 1700℃ 	1測定につき	18,300	20,130	20,340	22,370
	"	"	"	33,130	36,450	36,820	40,500
	"	"	"	47,930	52,720	53,260	58,580
	19 熱膨張率測定 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	<ul style="list-style-type: none"> 台形 W15-20×H15-20mm 長辺85 ±2mm、短辺60-70mm 測定箇所は精密加工 最高温度: 1500℃ 	"	32,090	35,290	35,660	39,220
	"	"	"	29,340	32,280	32,610	35,870
	20 熱伝導率(レーザ-フラッシュ法) 1) 常温(熱拡散率、比熱を含む) 2) 熱間(熱拡散率、比熱を含む) イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	<ul style="list-style-type: none"> 寸法精度: ±0.1mm φ10×2mm, φ12.7×2mm, φ25.4×3mm <p>※組織の不均質なものは径25.4mm</p>	1測定につき	7,520	8,270	8,360	9,190
1測定につき 変更ごと	17,930	19,720	19,930	21,920			
変更ごと	6,600	7,260	7,340	8,070			
21 熱伝導率(熱流法) イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	<ul style="list-style-type: none"> Φ20±0.05×W150 ±0.05mm 規定位置に径2.2~2.3×深10mmの孔5ヶ 	1測定につき	50,310	55,340	55,900	61,490	
変更ごと	29,070	31,970	32,300	35,530			

1. 測定・分析手数料 (含む消費税10%)

(単位:円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
22	熱伝導率 (熱線法)						
	1) 常温		1 測定につき	4,420	4,860	4,920	5,410
	2) 熱間	<ul style="list-style-type: none"> ・直交法のみ ・直方体; 230×(80~120)×(40~65)mm ・合わせ面が平滑な物2枚が必要 ・導電性のある試料は、測定不可 	1 測定につき	21,980	24,180	24,430	26,870
	イ. 1 測定(1200℃以下) ロ. 温度変更ごと(〃)		変更ごと	12,260	13,490	13,630	14,990
	3) 熱間		1 測定につき	30,960	34,050	34,400	37,840
イ. 1 測定(1201~1400℃) ロ. 温度変更ごと(〃)	変更ごと	14,330	15,760	15,930	17,520		
4) 規定形状以外の形状の場合	・上記形状以外は、要相談	追加ごと	2,820	3,100	3,140	3,450	
23	荷重軟化点	<ul style="list-style-type: none"> ・円柱 径50×高50mm ・面と軸は直角 	1 試験につき	25,650	28,210	28,500	31,350
24	荷重下膨張試験	<ul style="list-style-type: none"> ・円柱 径50×高50mm ・12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・最高温度:1500℃ ・0.05~0.5MPaまでの荷重下膨張率 ・昇温速度:2.5℃/分 	1 試験につき	36,810	40,500	40,910	45,000
	(1) 大気雰囲気 ア. 0.05~0.5MPa						
	(2) 無酸化	<ul style="list-style-type: none"> ・揮発成分を含む試料(不定形等)は測定不可 ・円柱 径50×高50mm ・12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・最高温度:1700℃ ・0.05~2.0MPaまでの荷重下膨張率 ・昇温速度:2.5℃/分 	〃	40,960	45,060	45,520	50,070
25	クリープ試験(大気雰囲気)	<ul style="list-style-type: none"> ・加圧: 0.05~0.5MPa ・試験区分: 大気雰囲気 ・試料: 径50×高50mm、12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・標準昇温速度は5℃/分(変更の場合は要相談) ・珪石れんがの場合: 別途白金箔代が要 	1 試験につき	37,620	41,390	41,810	45,990
	(1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃			41,140	45,260	45,720	50,290
	(2) 11~25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃		〃	66,760	73,430	74,180	81,590
				77,310	85,040	85,900	94,490
	(3) 26~50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃		〃	158,130	173,940	175,700	193,270
		177,390	195,120	197,100	216,810		
	(4) 51~100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃	〃	218,450	240,300	242,730	267,000	
			229,970	252,970	255,530	281,080	
26	クリープ試験(無酸化雰囲気)	<ul style="list-style-type: none"> ・揮発成分を含む試料(不定形等)は測定不可 ・加圧: 0.05~2.0MPa ・試験区分: 無酸化雰囲気(Arガス導入) ・試料: 径50×高50mm12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・標準昇温速度は5℃/分(変更の場合は要相談) 	1 試験につき	44,640	49,110	49,610	54,570
	(1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃			48,160	52,980	53,520	58,870
	(2) 11~25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃		〃	77,310	85,040	85,900	94,490
				85,140	93,660	94,610	104,070
	(3) 26~50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃		〃	175,130	192,630	194,590	214,040
		186,730	205,390	207,480	228,220		
	(4) 51~100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃	〃	233,940	257,330	259,940	285,930	
			245,470	270,010	272,750	300,020	
27	残存寸法変化率	<ul style="list-style-type: none"> ・角柱 50×50×60mm ・円柱 径50×高60mm ・炉内寸法: W200×D200×H250mm 又は W600×D600×H600mm 	1 試験につき	7,830	8,610	8,700	9,570
	(1) 1250℃以下		〃	10,180	11,200	11,320	12,450
	ア. 3時間以下 イ. 3~10時間 ロ. 10時間以上		〃	15,080	16,580	16,760	18,430
	(2) 1251℃~1500℃		1 試験につき	9,520	10,460	10,580	11,630
	ア. 3時間以下 イ. 3~10時間 ロ. 10時間以上		〃	12,260	13,490	13,630	14,990
		〃	16,420	18,060	18,250	20,070	
	(3) 1501℃以上	<ul style="list-style-type: none"> ・角柱 50×50×60mm ・円柱 径50×高60mm ・高温大型電気炉を使用 ・炉内寸法: W600×D600×H600mm 	1 試験につき	16,890	18,570	18,770	20,640
ア. 3時間以下 イ. 3~10時間 ロ. 10時間以上	〃	32,840	36,110	36,490	40,130		
		〃	58,710	64,580	65,240	71,760	

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員		
				県内	県外	県内	県外	
熱的特性	耐火度 1)構成が明瞭なもの SK37まで 2)構成が不明瞭なもの SK37まで 3)構成が明瞭なもの SK38 4)構成が不明瞭なもの SK38	・粉状 300μm以下 50g程度 ・SK38まで ・不明瞭なものは成分分析などを実施	1試験につき	9,750	10,720	10,840	11,790	
			〃	17,660	19,410	19,630	21,450	
			〃	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談	
			〃	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談	
29	溶倒温度測定	・粉状 300μm以下 50g程度 ・最高温度：1400℃	1測定につき	17,550	19,300	19,500	21,450	
物理特性	30	見掛比重	1試験につき	2,720	2,990	3,030	3,330	
	31	かさ比重	〃	2,720	2,990	3,030	3,330	
	32	吸水率	〃	2,720	2,990	3,030	3,330	
	33	見掛気孔率	〃	2,720	2,990	3,030	3,330	
	34	寸法かさ比重	〃	1,310	1,440	1,460	1,600	
35	真密度（ガス法）	・粉状 100g程度	1測定につき	2,430	2,680	2,710	2,980	
物理特性	36	真比重（比重ビン法）	1試験につき	5,550	6,100	6,170	6,780	
	37	ふるいわけ	〃	5,550	6,100	6,170	6,780	
	38	比表面積	1測定につき	5,090	5,590	5,660	6,220	
	39	粒度分布	1測定につき	6,310	6,940	7,020	7,720	
	40	細孔分布	1測定につき	10,150	11,160	11,280	12,400	
	41	通気率測定	1測定につき	3,380	3,710	3,760	4,130	
	42	粉化率試験	1試験5試料まで	29,440	32,390	32,720	35,990	
	43	水分測定（容量滴定法） 1) 常温 2) 50～130℃ 3) 131～1000℃	・カールフィッシャー容量滴定方式 ・0.1～500mg ・電気炉（気化装置）と連結可能 ・ビュレット容量：10～25ml	1測定につき	4,130	4,550	4,590	5,040
				〃	13,380	14,710	14,870	16,350
				〃	31,450	34,590	34,950	38,440
その他	44	1) 焼成炉使用 焼成試験 ①温度1250℃以下 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに ②温度1251～1650℃ イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	1加熱につき	12,410	13,640	13,790	15,160	
			〃	9,430	10,360	10,480	11,520	
	45	2) 多目的高温炉使用 焼成試験 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	1加熱につき	49,230	54,150	54,700	60,170	
			〃	44,050	48,450	48,950	53,840	
	46	3) 高温大型電気炉使用 焼成試験 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	1加熱につき	27,360	30,100	30,410	33,450	
			〃	20,190	22,210	22,440	24,680	
	47	4) マイクロ波装置使用 加熱試験 イ. 1時間以内 ロ. 8時間以内	1加熱につき	5,210	5,730	5,790	6,300	
			〃	11,830	13,010	13,150	14,310	
	48	乾燥試験	・固体、粉体の質量変化	〃	4,510	4,960	5,020	5,520
	49	使用後耐火物解析	・依頼者から使用状態などの情報提供を受け、試験項目や条件を相談の上決定して行う。	1試料1解析につき	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
50	熱応力測定	・5℃/min 最高1,500℃ ・酸化雰囲気 ・還元雰囲気（カーボンチューブ中） ・初期荷重0.2～20Mpa	1試験につき	28,310	31,140	31,460	34,600	

2. 前処理手数料 (含む消費税10%)

(単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	財団賛助会員		非会員	
			県内	県外	県内	県外
1	簡単なもの	・切断のみ、微粉砕のみ など	1,680	1,840	1,870	2,050
2	やや複雑なもの	・切断および仕上げ加工（平面、直角加工等）、大型試料の切断、粗粉砕から微粉砕まで など	3,550	3,900	3,950	4,340
3	複雑なもの	・硬質材料の切断および仕上げ加工、研磨のみ、超大型試料の切断 など	9,750	10,720	10,840	11,920
4	極めて複雑なもの	・硬質材料の穴あけ加工 樹脂包埋および研磨（琢磨片作製） など	22,160	24,380	24,630	27,090

3. 複本、複写手数料 (含む消費税10%)

(単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
1	複本 1) 報告書複本（和文）	・複本枚数が1枚を超える場合は、1枚につき100円加算。 ・写真等を含む場合は、複写手数料を加算。	1通につき	1,210	1,330	1,350	1,480
	2) 報告書複本（英文等）		〃	5,090	5,590	5,660	6,220
2	写真デジタルデータ	・CD1枚に入るデータ量	1データにつき	830	910	930	1,020
	試験デジタルデータ		1データにつき	830	910	930	1,020

4. その他 (含む消費税10%)

(単位：円)

No.	項目	条件等	財団賛助会員		非会員	
			県内	県外	県内	県外
1	立会試験 1時間以内 1時間増すごと	・手数料に加算する	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
2	技術指導（試験内容などの解説他） 1時間以内 1時間増すごと	・手数料に加算する	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
3	報告書PDFの変換提供	・報告書をPDFしてメール送信する(1件10枚以内)	450	500	510	560
4	測定分析に使用する機器の検査証明書	・10頁まで	1,970	2,160	2,190	2,400
		・10頁増すごと	1,400	1,530	1,560	1,710