

精密平面研削盤



設置 年度	2015年度
型 式	PSG63DX型
製 造 所	岡本工作機械製作所
仕 様	テーブル寸法：605×300mm テーブル移動量：750×340mm テーブルのチャック：電磁チャック 研削砥石最小送り量：0.1μm
用 途	試料表面を精度良く平滑にし、評価に用いる試験体の精度を高めることで高精度な測定データ得るために用いる装置である。例えば、試料表面の凹凸を均一に、サブミクロンオーダーに仕上げる鏡面加工を容易に行うために使用

真空度調整型エバポレーター



設置 年度	1998年度
型 式	R-134-SW-1
製 造 所	柴田科学器械工業
仕 様	真空度調整範囲 0.1~140kPa 回転数 5~240rpm ウォーターバス 制御温度 5~90℃ 低温循環水槽
用 途	主に溶媒の除去（留去）のために用いられる蒸留装置である。フラスコを回転させることによって蒸発の効率を高めて迅速な溶媒除去を可能としている。突沸を防ぐ効果もある。