

精密加工機 (クリスタルカッター)



小型試料切断機



ダイヤカッターマシン



設置 年度	2012年度
型 式	Neo Professional MC-623Pro
製 造 所	マルトー
仕 様	<ul style="list-style-type: none"> ・加工方式：各種ワークに対する加工が可能 ・切断対象：セラミックス、金属、合金など材質に応じた切断が可能 ・研削具の速度制御：研削具（砥石軸など）の速度制御が可能 ・加工軸移動制御：3軸方向（上下・前後・左右）の移動が数値制御可能 ・ワークの送り方式：自動または手動が選択できること ・ワークの送り速度：1~1,000 mm/min ・ワークの位置決め：数値制御可能 ・安全設計：非常停止機能、アーム機能、プガー機能 ・クーラント装置：付属
用 途	構造体を精密に切断加工する装置である。上下、左右、前後にそれぞれ軸を数値制御し、試料に対して上方から切断刃を稼働させる方式をとる。切断刃の移動は等ピッチで行い、自動サイクル運転が可能。数種の加工ソフトを備え、各種材料（金属・非金属・硬脆性・結晶性）の切断に汎用性をもつ。
設置 年度	2017年度
型 式	ST-702型(改造型)
製 造 所	サンエイテック
仕 様	砥石軸電動機：3.7Kw 4P E種全閉外扇型 三相 200V50/60Hz 注水ポンプ：100W 2P浸水式三相 200V50/60Hz 使用砥石寸法：外径305 厚1.2 内径31.75mm フランジ径：φ90mm バイス方式：手動式ダブルバイス(ステンレス) バイス最大開：100mm 切断方式：手動レバーハンドルによるラックピニオン式丸ガイド 冷却方式：循環注水方式
用 途	モーターにて回転する切断砥石に試料を手動にて稼働・押し当てることで切断する装置であモーターにて回転する切断砥石に試料を手動にて稼働・押し当てることで切断する装置である。
設置 年度	2012年度
型 式	DCR-240型
製 造 所	リョーワ
仕 様	<ul style="list-style-type: none"> ・切断刃：帯鋸状 ・可能切断：直線切断、曲線切断、鋭角切断 ・速度：最高1,200mm/分、インバータ変速 ・切断能力：最大厚さ240mm、最大奥行360mm ・テーブル傾斜：25度以上 ・使用可能ダイヤモンド：幅3mm、長さ2,160mm、厚み0.3mmが使用可能 ・冷却：切断刃の水冷を循環式で行える
用 途	構造体を切断加工する装置である。切断刃（ダイヤモンド）が帯鋸状であるのが特徴で直線切断、曲線切断、鋭角切断が可能である。また、ダイヤモンド刃を用いているため切断材料を選ばず多種多様な物の切断が可能である。さらに、刃の厚さが0.3mm~0.4mm程度と薄く材料の切断ロスも最小限に留めることが可能であり、極小試料や複雑形状試料の直線切断、曲線切断、鋭角切断に使用できる。