

測定・分析手数料

1. 測定・分析手数料 (含む消費税10%)

(單位：円)

No.		項 目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
					県内	県外	県内	県外
化学分析	1	蛍光X線分析	・ JISR2216及びISO12677規格外法					
		1) 半 定 量(酸化物系試料)	・ 粉状 106μ以下 10g 程度(粉碎処理可能)					
		イ. オーダー分析 +LOI (検出全成分/目安)	・ α -分析 定性分析+定成分のX線強度を基礎定数(FP)で演算して求める半定量分析(α ラステッド法)	1 分析につき	16,470	18,110	18,300	20,130
		ロ. フリー定量+LOI (一部成分/目安)	・ γ -定量 指定成分のX線強度を基礎定数(FP)で演算して求める半定量分析(α ラステッド法)	〃	10,530	11,580	11,700	12,870
		2) 定 量(酸化物系試料)	・ JISR2216及びISO12677に準拠した検量線法による定量					
	2	イ. 検量線全成分	・ 粉状 106μ以下 10g 程度(粉碎処理可能)	1 分析につき	13,500	14,850	15,010	16,510
		3) 定量 (非酸化物系試料)	・ JIS R 2011附属書2に準拠した検量線法による定量分析					
		イ. 検量線全成分	・ 粉状 106μ以下 10g程度 (粉碎処理可能)	1 分析につき	17,960	19,750	19,960	21,950
		原子吸光分析(ppb～%)						
		1) 酸分解が必要な元素	・ 粉状 指頭に感じない程度、 10g以上 ・ 例: Na, K, Li	1 元素につき 1元素増ごと	6,030 3,200	6,640 3,510	6,710 3,560	7,380 3,910
	3	2) 加圧分解が必要な元素	・ 粉状 指頭に感じない程度、 10g以上 ・ 例: 環境負荷物質、微量元素	1 元素につき 1元素増ごと	10,240 5,670	11,250 6,230	11,380 6,300	12,510 6,930
		X線回折(常温)	・ 30 μm 以下 10g 程度	1 分析につき	23,150	25,470	25,730	28,300
		イ. LOI	・ 106μm以下 5g 以上	1 分析につき	3,940	4,320	4,380	4,810
		天然黒鉛の工業分析						
		ロ. 水分	・ 4mm以下 50g 以上	1 分析につき	2,190	2,410	2,440	2,680
	4	ハ. 灰分	・ 1mm以下 30g 以上	〃	5,430	5,970	6,040	6,640
		ニ. 揮発分	〃	〃	5,430	5,970	6,040	6,640
		ホ. 固定炭素のみ	〃	〃	8,770	9,640	9,750	10,720
		燃焼-赤外線吸収法						
		ヘ. F.C(フリーカーボン)のみ	・ 106μm以下 20g 以上	1 分析につき	7,910	8,690	8,790	9,660
ト. T.C(トータルカーボン)のみ		〃	〃	9,900	10,890	11,000	12,100	
チ. SiC+F.C		〃	〃	14,590	16,050	16,220	17,840	
熱分解(電気抵抗加熱)-赤外線吸収法								
リ. T.S(トータルイット) 含有率5%以下		・ 106μm以下 20g 以上	1 分析につき	9,120	10,030	10,140	11,150	
水素発生-ガス容量法(Si:10%以下)								
ス. F.Si(遊離ケイ素/明確なもの)		・ 粉状106μm以下 10g 以上	1 分析につき	9,810	10,790	10,900	11,990	
セ. F.Si(Si以外の金属含有又は不明な試料)		〃	〃	18,610	20,460	20,680	22,740	
比色分析(吸光光度法)								
7. T.Fe(トータル鉄): SiC原料に限る		・ 粉状 106μm以下 10g以上	1 分析につき	11,640	12,800	12,940	14,230	
リ. 分離Fe 又は FeO		〃	〃	17,580	19,340	19,540	21,490	
9. Fe ₂ O ₃ (T-Fe, FeO, Feから換算)	〃	〃	44,640	49,110	49,610	54,570		
ヨ. P(0.1%以下含有試料)	〃	〃	15,910	17,490	17,680	19,440		
タ. Cr6+(六価クロム)	〃	〃	34,690	38,160	38,550	42,400		
レ. F: ろう石原料中(燃焼法)	・ 粉末、10g以上	1 分析3試料まで	31,410	34,550	34,900	38,390		
5	湿式分析(滴定法)							
	リ. FeO(含有率の高い試料)	・ 粉状 106μm以下 10g以上	1 分析につき	15,390	16,930	17,110	18,820	
	pH	・ 粉状 20g程度	1 測定につき	6,100	6,700	6,780	7,450	

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
顕微鏡	走査電子顕微鏡 1) 観察：二次電子・反射電子 イ. 写真1枚 ロ. 視野・倍率を変更	・観察モード：二次電子像、反射電子像 ・倍率：5倍～5,000倍程度 ・試料形状：粉体、構造体（φ25×H20mm以下） ・分析モード：線分析、点分析、マップング ・検出元素：お茶素以上の元素の定性および半定量分析	写真1枚 変更ごと	16,950 7,950	18,640 8,740	18,840 8,840	20,720 9,720
	2) 定性分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき 1分析増ごと	23,960 11,590	26,360 12,740	26,630 12,880	29,290 14,160
	3) 定量分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき 1分析増ごと	37,530 15,370	41,280 16,900	41,700 17,080	45,870 18,780
	4) 元素マッピング（面分析）・線分析 15元素まで		1視野につき 視野増ごと	29,550 16,830	32,500 18,510	32,840 18,700	36,120 20,570
機械的特性	7 圧縮強さ試験	・試験サンプルサイズ（れんが） 立方体の場合 □30～□60mm 円柱の場合 φ30～φ50mm（高さは直径と比例） その他サイズは要相談 ・試験サンプルサイズ（キャストブル） 40×40×L160mm	1試験片につき	2,640	2,900	2,940	3,230
	8 三点曲げ強さ試験	・40×40×160mm ・25×25×120mm ・その他相談	1試験片につき	2,730	3,000	3,040	3,340
	9 四点曲げ強さ試験	・40×40×160mm ・その他相談	1試験片につき	8,930	9,820	9,930	10,920
	10 熱間曲げ強さ試験（大気）	・25×25×120mm ・その他相談	1試験片につき	14,110	15,510	15,680	17,240
	熱間曲げ強さ試験（還元）		1試験片につき	18,400	20,240	20,450	22,490
	11 熱間圧縮試験 1) 1000℃以下 2) 1001～1400℃	・40×40×40mm 以内 またはφ40×H40mm以内 ・昇温速度：5～7℃/分 ・荷重負荷前保持時間30分 雰囲気：N ₂ 又はAr、大気 ・最大荷重：90kN	1試験片につき "	88,380 93,670	97,210 103,030	98,200 104,080	108,020 114,480
	12 動弾性率測定	・ISO 12680に準ずる方法 ・測定範囲：0.1～840 GPa以下 ・試料範囲：耐火物で大型試験片形状に対応 ・試験片形状：65×114×230 mm 40×40×160 mm他 ・衝撃印加方法：タッピングハンマー	1測定につき	4,880	5,370	5,430	5,970
	13 硬度（マイクロビッカース）	・塊状5mm 以上 ・2面は平行・平滑なもの ・測定面は鏡面研磨	1試料5点につき	3,960	4,360	4,410	4,850
	14 耐摩耗試験	・直方体 114×114×65mm程度	1測定につき	6,080	6,680	6,760	7,430
	15 スポーリング試験	・立方体 60mm～80mm 程度 ・長230×幅114×厚65mm 以内 ・最高温度 1200℃	1測定につき	25,510	28,060	28,350	31,180
熱的特性	16 熱重量示差熱分析(TG-DTA)	・粉末 15mg程度 ・最高温度：1300℃ ・噴きこぼれの危険性のある試料は不可 ・Ptと反応するものは要相談 ・雰囲気：大気、N ₂ 、Ar	1測定につき	16,460	18,090	18,290	20,110
	17 熱膨張率測定（TMA） イ. 10時間以内 ロ. 11から25時間以内 ハ. 26から50時間以内	・径or角 5mm×長さ10～20mm ・最高温度：1700℃	1測定につき " "	21,040 38,110 57,690	23,130 41,920 63,450	23,380 42,350 64,100	25,710 46,580 70,510
	18 熱膨張率測定 イ. 8時間ごと		"	48,410	53,240	53,790	59,160
	19 熱伝導率（レーザ・フラッシュ法） 1) 常温（熱拡散率、比熱を含む） 2) 熱間（熱拡散率、比熱を含む） イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと		1測定につき 1測定につき 変更ごと	8,180 22,050 7,740	8,990 24,250 8,510	9,090 24,500 8,600	9,990 26,950 9,460
	20 熱伝導率（熱流法） イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	・Φ20±0.05×W150 ±0.05mm ・規定位置に径2.2～2.3×深10mmの孔5ヶ ・加熱最高温度900℃	1測定につき 変更ごと	65,330 32,180	71,850 35,390	72,590 35,760	79,840 39,330

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
熱的特性	熱伝導率（熱線法）						
	1) 常 温		1 測定につき	5,740	6,300	6,380	7,010
	2) 熱 間	・直交法のみ ・直方体：230×(80～120)×(40～65)mm ・合わせ面が平滑な物2枚が必要 ・導電性のある試料は、測定不可 ・測定温度以下で揮発性物質を多く含む場合は測定不可or要相談	1 測定につき	33,110	36,410	36,790	40,460
	イ. 1 測定(1200℃以下)		変更ごと	18,560	20,420	20,630	22,690
	ロ. 温度変更ごと(〃)						
	3) 熱 間		1 測定につき	43,590	47,950	48,440	53,280
	イ. 1 測定(1201～1400℃)		変更ごと	21,000	23,100	23,340	25,670
	ロ. 温度変更ごと(〃)						
	4) 規定形状以外の形状の場合	・上記形状以外は、要相談	追加ごと	5,300	5,820	5,890	6,470
	22 荷重軟化点	・円柱 径50×高50mm ・面と軸は直角	1 試験につき	34,200	37,620	38,000	41,800
	荷重下膨張試験	・円柱 径50×高50mm ・12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・最高温度：1500℃ ・0.05～0.5MPaまでの荷重下膨張率 ・昇温速度：2.5℃/分	1 試験につき	42,170	46,380	46,860	51,540
	(1) 大気雰囲気						
熱的特性	7. 0.05～0.5MPa						
	(2) 無酸化	・揮発成分を含む試料(不定形等)は測定不可 ・円柱 径50×高50mm ・12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・最高温度：1700℃ ・0.05～2.0MPaまでの荷重下膨張率 ・昇温速度：2.5℃/分	〃	46,820	51,500	52,030	57,230
	7. 0.05～2.0MPa						
	クリープ試験(大気雰囲気)		1 試験につき	50,010	55,000	55,570	61,120
	(1) 10時間以内			54,720	60,200	60,810	66,890
	7. 1250℃以下						
	イ. 1251～1500℃						
	(2) 11～25時間以内	・加圧：0.05～0.5MPa ・試験区分：大気雰囲気 ・試料：径50×高50mm、12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・標準昇温速度は5℃/分(変更の場合は要相談) ・珪石れんがの場合：別途白金箔代が要 ・それぞれの時間は、昇温時間を含みます	〃	88,930	97,830	98,820	108,700
	7. 1250℃以下			101,610	111,780	112,910	124,200
	イ. 1251～1500℃						
	(3) 26～50時間以内		〃	208,430	229,260	231,590	254,740
	7. 1250℃以下			233,770	257,140	259,750	285,720
	イ. 1251～1500℃						
	(4) 51～100時間以内		〃	287,370	316,100	319,300	351,230
	7. 1250℃以下			302,690	332,960	336,330	369,960
	イ. 1251～1500℃						
熱的特性	クリープ試験(無酸化雰囲気)		1 試験につき	62,150	68,360	69,060	75,960
	(1) 10時間以内			67,080	73,790	74,540	81,990
	7. 1250℃以下						
	イ. 1251～1600℃						
	(2) 11～25時間以内	・揮発成分を含む試料(不定形等)は測定不可 ・加圧：0.05～2.0MPa ・試験区分：無酸化雰囲気(Arガス導入) ・試料：径50×高50mm12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・標準昇温速度は5℃/分(変更の場合は要相談) ・それぞれの時間は、昇温時間を含みます	〃	106,430	117,070	118,260	130,080
	7. 1250℃以下			117,520	129,260	130,580	143,630
	イ. 1251～1600℃						
	(3) 26～50時間以内		〃	230,860	253,950	256,520	282,170
	7. 1250℃以下			246,180	270,800	273,540	300,890
	イ. 1251～1600℃						
	(4) 51～100時間以内		〃	321,990	354,180	357,770	393,540
	7. 1250℃以下			338,010	371,800	375,570	413,120
	イ. 1251～1600℃						
熱的特性	残存寸法変化率		1 試験につき	8,850	9,730	9,840	10,820
	(1) 1250℃以下		〃	11,480	12,620	12,760	14,030
	7. 保持3時間以下	・角柱 50×50×60mm ・円柱 径50×高60mm ・炉内寸法：W200×D200×H250mm 又は W600×D600×H600mm					
	イ. 保持3～10時間						
	(2) 1251℃～1500℃		1 試験につき	10,750	11,820	11,950	13,140
	7. 保持3時間以下		〃	13,860	15,240	15,400	16,940
	イ. 保持3～10時間						
	(3) 1501℃以上		1 試験につき	19,720	21,690	21,920	24,110
	7. 保持3時間以下	・角柱 50×50×60mm ・円柱 径50×高60mm ・高温大型電気炉を使用 ・炉内寸法：W600×D600×H600mm	〃	45,490	50,040	50,550	55,600
	イ. 保持3～10時間						

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
熱的特性	耐火度						
	1)構成が明瞭なもの SK37まで	・粉状 300 μ m 以下 50g 程度 ・SK38まで	1 試験につき	11,430	12,580	12,710	13,980
	2)構成が不明瞭なもの SK37まで	・構成が明瞭とは、例えば成分表があるものなどです	〃	24,880	27,360	27,650	30,410
	3)構成が明瞭なもの SK38	・不明瞭なものは成分分析などを実施	〃	38,790	42,670	43,110	47,420
物理特性	4)構成が不明瞭なもの SK38		〃	47,740	52,510	53,050	58,350
	28 見掛比重		1 試験につき	3,070	3,380	3,420	3,760
	29 かさ比重	・粒状 4.75～20mmまで(試料粉碎後測定) ・粒状資料のサンプル量は300～400 g 程度必要	〃	3,070	3,380	3,420	3,760
	30 吸水率	・塊状 20mm より大きいもの ・耐火物65×65×30mm程度	〃	3,070	3,380	3,420	3,760
	31 見掛気孔率	<寸法かさ比重の場合> ・粒状、塊状のものは不可	〃	3,070	3,380	3,420	3,760
物理特性	32 寸法かさ比重		〃	1,890	2,080	2,110	2,320
	33 真比重（比重ビン法）	・粉状 300 μ m 以下 50g程度	1 試験につき	6,210	6,840	6,910	7,600
	34 ふるいわけ（乾式）	・粉状 500g程度 ・フルイ 8種類ごと ・カーボン等の軽量のサンプルは100g程度	1 試験8フルイまで	6,510	7,160	7,240	7,960
	ふるいわけ（湿式）	・粉状 500g程度 ・フルイ 1種類ごと	1 試験1フルイまで	6,810	7,480	7,570	8,320
	35 細孔分布	・水銀圧入法 ・粉状 10g程度 ・固体 Φ 10×長15mm程度 または10×10×長15mm程度	1 測定につき	12,510	13,760	13,900	15,290
	36 通気率測定	・円柱 径50×高50mm ・流量:0.2～5000ml/min ・圧力:0.1～100kPa	1 測定につき	4,600	5,060	5,120	5,630
	37 粉化率試験	・条件等については要相談	1試験5試料まで	34,440	37,880	38,270	42,090
	38 水分測定(容量滴定法) 1) 常温 2) 50～130℃ 3) 250～1000℃	・カールフィッシャー容量滴定方式 ・0.1～500 mg ・電気炉(気化装置)と連結可能 ・ビュレット容量:10～25 ml	1測定につき	6,220 19,840 44,380	6,840 21,820 48,820	6,920 22,050 49,320	7,610 24,250 54,250
その他	39 1) 焼成炉使用 焼成試験 ①温度1250℃以下 1.8 時間ごと ②温度1251～1650℃ 1.8 時間ごと	・焼成炉を使用 ・雰囲気:大気 ・8時間には、昇温時間を含んでいます	1 加熱につき	14,220	15,650	15,810	17,390
	40 2) 多目的高温炉使用 焼成試験 1.8 時間ごと	・多目的高温炉(カーボン炉)使用 ・常用使用温度:2100℃ ・炉内容量:常圧のみ ϕ 100×H95 mm ・昇温速度:常温から2100℃まで1時間 ・8時間には、昇温時間を含んでいます	1 加熱につき	73,810	81,190	82,020	90,220
	41 3) 高温大型電気炉使用 焼成試験 1.8 時間ごと	・高温大型電気炉を使用 ・炉内寸法:W600×D600×H600mm ・常用温度:1600℃ ・雰囲気:大気 ・8時間には、昇温時間を含んでいます	1 加熱につき	29,880	32,860	33,200	36,520
	42 4) マイクロ波装置使用 加熱試験 1.1時間以内 1.1時間超8時間以内	・マイクロ波発振機:～1.5kW ・炉内寸法:400×400×400mm ・雰囲気:大気、Ar、N2 ・温度測定:K熱電対	1 加熱につき 〃	6,160 12,860	6,770 14,130	6,850 14,290	7,530 15,710
	43 乾燥試験	・固体、粉体の質量変化	〃	4,800	5,280	5,340	5,870
	44 使用後耐火物解析	・依頼者から使用状態などの情報提供を受け、試験項目や条件を相談の上決定して行う。	1試料1解析につき	別途	別途	別途	別途
	45 熱応力測定	・5℃/min 最高1,500℃ ・酸化雰囲気 ・還元雰囲気(カーボンチューブ中) ・初期荷重0.2～20Mpa	1試験につき	30,550	33,600	33,950	37,340
物理特性	46 比表面積	・BET 1点法 ・粉状 1g 程度	1測定につき	6,200	6,810	6,890	5,770
	47 真密度（ガス法）	・粉状 100g程度	1測定につき	4,130	4,530	4,590	5,040

2. 前処理手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	財団賛助会員		非会員	
			県内	県外	県内	県外
1	簡単なもの	・切断のみ、微粉砕のみ など	1,880	2,060	2,090	2,290
2	やや複雑なもの	・切断および仕上げ加工（平面、直角加工等）、大型試料の切断、粗粉砕から微粉砕まで など	3,940	4,320	4,380	4,810
3	複雑なもの	・硬質材料の切断および仕上げ加工、研磨のみ、超大型試料の切断 など	10,850	11,930	12,060	13,260
4	極めて複雑なもの	・硬質材料の穴あけ加工 樹脂包埋および研磨（琢磨片作製） など	24,680	27,150	27,430	30,170

3. 複本、複写手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単位	財団賛助会員		非会員	
				県内	県外	県内	県外
1	複 本 1) 報告書複本（和文）	・複本枚数が1枚を超える場合は、1枚につき100円加算。	1通につき	1,350	1,480	1,500	1,650
	2) 報告書複本（英文等）	・写真等を含む場合は、複写手数料を加算。	〃	5,670	6,230	6,300	6,930
2	写真デジタルデータ	・CD1枚に入るデータ量	1データにつき	910	1,000	1,020	1,120

4. その他（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	条件等	財団賛助会員		非会員	
			県内	県外	県内	県外
1	立会試験 1時間ごと	・手数料に加算する	2,310	2,530	2,570	2,820
2	技術指導（試験内容などの解説他） 1時間ごと	・手数料に加算する	2,310	2,530	2,570	2,820
3	報告書PDFの変換提供	・報告書をPDFしてメール送信する（1件10枚以内）	600	650	670	730
4	測定分析に使用する機器の検査証明書	・10頁まで	2,210	2,430	2,460	2,700
		・10頁増すごと	1,880	2,060	2,090	2,290