

測定・分析手数料

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員				
				県 内	県 外	県 内	県 外			
1	蛍光X線分析 1) 半定量（酸化物系試料） イ. オーダー分析+LOI （検出全成分／目安） ロ. フリー定量+LOI （一部成分／目安）	<ul style="list-style-type: none"> ・JISR2216及びISO12677規格外法 ・粉状 106μm以下 10g程度（粉碎処理可能） ・オーダー分析 定性分析+定成分のX線強度を基礎定数（FP）で演算して求める半定量分析（ガラスビード法） ・フリー定量 指定成分のX線強度を基礎定数（FP）で演算して求める半定量分析（ガラスビード法） 	1分析につき "	14,970	16,470	16,640	18,300			
				9,570	10,530	10,640	11,700			
	2) 定量（酸化物系試料） イ. 検量線全成分	<ul style="list-style-type: none"> ・JISR2216及びISO12677に準拠した検量線法による定量 ・粉状 106μm以下 10g程度（粉碎処理可能） 	1分析につき	12,280	13,500	13,650	15,010			
2	3) 定量（非酸化物系試料） イ. 検量線全成分	<ul style="list-style-type: none"> ・JISR2011附属書2に準拠した検量線法による定量分析 ・粉状 106μm以下 10g程度（粉碎処理可能） 	1分析につき	16,330	17,960	18,150	19,960			
				ICP発光分光分析（ppm～%） 1) 酸分解が必要な元素	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 指頭に感じない程度、10g以上 ・例：B（ボロン）、金属Al, Li 	1元素につき	10,870	11,950	12,080	13,280
						1元素増ごと	5,740	6,300	6,380	7,010
3	2) アルカリ融解が必要な元素	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 指頭に感じない程度、10g以上 ・例：B（ボロン） 	1元素につき 1元素増ごと	11,900	13,090	13,230	14,550			
				7,800	8,570	8,670	9,530			
				3) 加圧分解が必要な元素	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 指頭に感じない程度、10g以上 ・例：環境負荷物資、微量元素 	1元素につき 1元素増ごと	20,160	22,170	22,400	24,640
13,650	15,010	15,170	16,680							
4	原子吸光分析（ppb～%） 1) 酸分解が必要な元素	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 指頭に感じない程度、10g以上 ・例：Na, K, Li 	1元素につき 1元素増ごと	5,490	6,030	6,100	6,710			
				2,910	3,200	3,240	3,560			
5	2) 加圧分解が必要な元素	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 指頭に感じない程度、10g以上 ・例：環境負荷物資、微量元素 	1元素につき 1元素増ごと	8,910	9,800	9,900	10,890			
				4,930	5,410	5,480	6,020			
5	X線回折（常温）	・30 μ m以下 10g程度	1分析につき	22,040	24,230	24,490	26,930			
				イ. LOI	・106 μ m以下 5g以上	1分析につき	3,590	3,940	3,990	4,380
				天然黒鉛の工業分析 ロ. 水分 ハ. 灰分 ニ. 揮発分 ホ. 固定炭素のみ	<ul style="list-style-type: none"> ・4mm以下 20g以上 ・1mm以下 30g以上 ・" ・" 	1分析につき " " "	1,990	2,190	2,220	2,440
							5,170	5,680	5,750	6,320
							5,170	5,680	5,750	6,320
							8,350	9,180	9,280	10,200
				燃焼－赤外線吸収法 ヘ. F.C（フリーカーボン）のみ ト. T.C（トータルカーボン）のみ チ. SiC+F.C	・106 μ m以下 20g以上	1分析につき " "	6,880	7,560	7,650	8,410
9,000	9,900	10,000	11,000							
12,690	13,960	14,110	15,520							

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
化学 5 分 析	熱分解（電気抵抗加熱） ー赤外線吸収法 リ. T.S（トータルイオウ） 含有率5%以下	・300 μ m以下 20g以上	1分析につき	8,290	9,120	9,220	10,140	
	水素発生ー ガス容量法（Si:10%以下） ヌ. F.Si（遊離ケイ素/明確なもの） ル. F.Si（Si以外の金属含有 又は不明な試料）	・粉状106 μ m以下 10g以上	1分析につき "	9,340 17,710	10,260 19,470	10,380 19,680	11,410 21,640	
	湿式分析（重量法） オ. S（含有率の高い試料） ワ. Si（含有率の高い試料： Si原料など）	・粉状106 μ m以下 10g 以上	1分析につき "	12,950 30,910	14,230 34,000	14,390 34,350	15,820 37,780	
	比色分析（吸光光度法） カ. T.Fe（トータル鉄）： SiC原料に限る ヨ. 分離Fe 又は FeO タ. Fe ₂ O ₃ （T-Fe, FeO, Feから換算） レ. P（0.1%以下含有試料） ソ. Cr ⁶⁺ （六価クロム） ツ. F：ろう石原料中（燃焼法）	・粉状 106 μ m以下 10g以上 " " " " "	1分析につき " " " " 1分析3試料まで	11,080 16,740 42,480 15,140 33,010 29,880	12,190 18,410 46,730 16,650 36,300 32,870	12,320 18,600 47,210 16,830 36,680 33,210	13,550 20,460 51,930 18,510 40,340 36,530	
	湿式分析（滴定法） ネ. FeO（含有率の高い試料）	・粉状 106 μ m以下 10g以上	1分析につき	14,650	16,110	16,280	17,900	
	6 pH	・粉状 10g程度	1測定につき	5,810	6,390	6,460	7,100	
	顕 微 鏡	走査電子顕微鏡 1) 観察：二次電子・反射電子 イ. 写真1枚 ロ. 視野・倍率を変更	・観察モード：二次電子像、 反射電子像 ・倍率：5倍～5000倍程度 ・試料形状：粉体、構造体 （ ϕ 25×H20mm以下） ・分析モード：線分析、点分析、 マッピング ・検出元素：ホウ素以上の元素 の定性および半定量分析	写真1枚 変更ごと	16,130 7,570	17,740 8,330	17,930 8,420	19,720 9,260
		2) 定性分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき 1分析増ごと	22,800 11,030	25,080 12,130	25,340 12,260	27,870 13,480
		3) 定量分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき 1分析増ごと	35,710 14,630	39,270 16,090	39,680 16,260	43,640 17,880
		4) 元素マッピング（面分 析）・線分析 15元素まで		1視野につき 視野増ごと	28,120 16,020	30,930 17,620	31,250 17,800	34,370 19,580
機 械 的 特 性	8 圧縮強さ試験	・圧縮：並型半切、 ϕ 50×50mmの円柱又は 50, 60, 75mmの立方体	1試験片につき	2,410	2,640	2,680	2,940	

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
機 械 的 特 性	9	三点曲げ強さ試験	・40×40×160mm ・その他相談	1 試験片につき	2,380	2,610	2,650	2,910
	10	四点曲げ強さ試験	・40×40×160mm ・その他相談	1 試験片につき	8,500	9,350	9,450	10,390
	11	熱間曲げ強さ（大気）	・25×25×120mm ・その他相談	1 試験片につき	12,830	14,110	14,260	15,680
		熱間曲げ強さ（還元）		”	16,010	17,600	17,790	19,560
	12	熱間圧縮試験 1) 1000℃以下	・40×40×40mm以内 ・昇温速度：5～7℃/分 ・荷重負荷前保持時間30分 ・雰囲気：N ₂ 又はAr、大気 ・最大荷重：90kN	1 試験片につき	84,090	92,500	93,440	102,780
		2) 1001～1400℃		”	89,120	98,030	99,030	108,930
	13	動弾性率測定	・ISO 12680に準ずる方法 ・測定範囲：0.1～840GPa以下 ・試料範囲：耐火物で大型試験片形状に対応 ・試験片形状：65×114×230mm 40×40×160mm他 ・衝撃印加方法：タッピングハンマー	1 測定につき	4,650	5,110	5,170	5,680
	14	硬度（マイクロビッカース）	・塊状 5mm以上 ・2面は平行・平滑なもの ・測定面は鏡面研磨	1 試料5点につき	3,780	4,150	4,200	4,620
15	耐摩耗試験	・114×114×65mm以内	1 測定につき	5,790	6,370	6,440	7,080	
16	スポーリング試験	・立方体 60mm～80mm 程度 ・230×114×65mm以内 ・最高温度 1200℃	1 測定につき	23,200	25,510	25,780	28,350	
熱 的 特 性	17	熱重量示差熱分析 (TG-DTA)	・粉末 15mg程度 ・最高温度：1300℃ ・噴きこぼれの危険性のある試料は不可 ・Ptと反応するものは要相談 ・雰囲気：大気, O ₂ , N ₂ , Ar	1 測定につき	15,660	17,230	17,410	19,150
	18	熱膨張率測定 (TMA) イ. 10時間以内 ロ. 11から25時間以内 ハ. 26から50時間以内	・角柱 5×5×10～20mm ・円柱 φ5×10～20mm ・最高温度：1700℃	1 測定につき	19,130	21,040	21,260	23,380
				”	34,650	38,110	38,500	42,350
				”	50,160	55,170	55,740	61,310
	19	熱膨張率測定 イ. 8時間ごと	・台形 W15-20×H15-20mm ・長辺85±2mm、短辺60-70mm ・測定箇所は精密加工 ・最高温度：1500℃	1 測定につき	44,010	48,410	48,900	53,790
20	熱伝導率（レーザーフラッシュ法） 1) 常温（熱拡散率、比熱を含む） 2) 熱間（熱拡散率、比熱を含む） イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	・寸法精度：±0.1mm ・φ10×2mm, φ12.7×2mm, φ25.4×3mm ※組織の不均質なものは 径25.4mm	1 測定につき	7,780	8,550	8,650	9,510	
			1 測定につき 変更ごと	20,980 7,370	23,080 8,100	23,320 8,190	25,650 9,000	
21	熱伝導率（熱流法） イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	・φ20±0.05×W150±0.05mm ・規定位置に径2.2～2.3× 深10mmの孔5ヶ	1 測定につき 変更ごと	62,160 30,620	68,370 33,680	69,070 34,030	75,970 37,430	

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
熱 的 特 性	熱伝導率（熱線法） 1) 常 温		1 測定につき	4,990	5,490	5,550	6,100	
	2) 熱 間 イ. 1 測定（1200℃以下） ロ. 温度変更ごと（〃）	<ul style="list-style-type: none"> 直交法のみ 230×(80~120)×(40~65)mm 合わせ面が平滑な物 2 枚が必要 	1 測定につき 変更ごと	30,100 16,140	33,110 17,750	33,450 17,940	36,790 19,730	
	3) 熱 間 イ. 1 測定（1201~1400℃） ロ. 温度変更ごと（〃）	<ul style="list-style-type: none"> 導電性のある試料は、測定不可 	1 測定につき 変更ごと	39,630 18,270	43,590 20,090	44,040 20,300	48,440 22,330	
	4) 規定形状以外の形状の場合	<ul style="list-style-type: none"> 上記形状以外は、要相談 	追加ごと	4,610	5,070	5,130	5,640	
	23 荷重軟化点	<ul style="list-style-type: none"> 円柱 φ50×50mm 面と軸は直角 	1 試験につき	32,540	35,790	36,160	39,770	
	24 荷重下膨張試験 (1) 大気雰囲気 ア. 0.05~0.5MPa	<ul style="list-style-type: none"> 円柱 φ50×50mm 12.5mm穴あき 面と軸は直角 最高温度：1500℃ 0.05~0.5MPaまでの荷重下膨張率 昇温速度：2.5℃/分 	1 試験につき	38,340	42,170	42,600	46,860	
	(2) 無酸化 ア. 0.05~2.0MPa	<ul style="list-style-type: none"> 揮発成分を含む試料（不定形等）は測定不可 円柱 φ50×50mm 12.5mm穴あき 面と軸は直角 最高温度：1700℃ 0.05~2.0MPaまでの荷重下膨張率 昇温速度：2.5℃/分 	1 試験につき	42,570	46,820	47,300	52,030	
	25 クリープ試験（大気雰囲気）	(1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃	<ul style="list-style-type: none"> 加圧：0.05~0.5MPa 試験区分：大気雰囲気 	1 試験につき 〃	45,460 49,760	50,010 54,720	50,520 55,290	55,570 60,810
		(2) 11~25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃	<ul style="list-style-type: none"> 円柱 φ50×50mm、12.5mm穴あき 面と軸は直角 標準昇温速度は5℃/分（変更の場合は要相談） 	1 試験につき 〃	80,850 92,380	88,930 101,610	89,840 102,650	98,820 112,910
		(3) 26~50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃	<ul style="list-style-type: none"> 珪石れんがの場合：別途白金箔代が要 	1 試験につき 〃	189,480 212,520	208,430 233,770	210,540 236,140	231,590 259,750
		(4) 51~100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1500℃	<ul style="list-style-type: none"> それぞれの時間は、昇温時間を含みます 	1 試験につき 〃	261,250 275,180	287,370 302,690	290,280 305,760	319,300 336,330
	26 クリープ試験（無酸化雰囲気）	(1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃	<ul style="list-style-type: none"> 揮発成分を含む試料（不定形等）は測定不可 加圧：0.05~2.0MPa 	1 試験につき 〃	54,050 58,330	59,450 64,170	60,060 64,820	66,060 71,300
(2) 11~25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃		<ul style="list-style-type: none"> 試験区分：無酸化雰囲気（Arガス導入） 円柱 φ50×50mm、12.5mm穴あき 	1 試験につき 〃	92,550 102,190	101,800 112,410	102,840 113,550	113,120 124,900	
(3) 26~50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃		<ul style="list-style-type: none"> 面と軸は直角 標準昇温速度は5℃/分（変更の場合は要相談） 	1 試験につき 〃	209,880 223,810	230,860 246,180	233,200 248,680	256,520 273,540	
(4) 51~100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251~1600℃		<ul style="list-style-type: none"> それぞれの時間は、昇温時間を含みます 	1 試験につき 〃	279,990 293,930	307,990 323,310	311,110 326,590	342,220 359,240	

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%） (単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
熱 的 特 性	残存寸法変化率 (1) 1250℃以下 ア. 保持 3 時間以下 イ. 保持 3～10時間	<ul style="list-style-type: none"> 角柱 50×50×60mm 円柱 φ50×60mm 炉内寸法： W200×D250×H200mm 又はW600×D600×H600mm 	1 試験につき	8,050	8,850	8,950	9,840	
			”	10,440	11,480	11,600	12,760	
		1 試験につき	9,780	10,750	10,870	11,950		
	(2) 1251℃～1500℃ ア. 保持 3 時間以下 イ. 保持 3～10時間	<ul style="list-style-type: none"> 角柱 50×50×60mm 円柱 φ50×60mm 炉内寸法： W600×D600×H600mm 	”	12,600	13,860	14,000	15,400	
			1 試験につき	17,930	19,720	19,930	21,920	
		”	41,360	45,490	45,960	50,550		
28	耐火度 1) 構成が明瞭なもの SK37まで 2) 構成が不明瞭なもの SK37まで 3) 構成が明瞭なもの SK38 4) 構成が不明瞭なもの SK38	<ul style="list-style-type: none"> 粉状 300μm以下 50g程度 SK38まで 構成が明瞭とは、例えば成分表があるものなどです 不明瞭なものは成分分析などを実施 	1 試験につき	10,400	11,430	11,560	12,710	
			”	21,640	23,800	24,050	26,450	
			”	36,910	40,600	41,020	45,120	
			”	45,430	49,960	50,480	55,520	
物 理 特 性	29	見掛比重	1 試験につき	2,790	3,070	3,110	3,420	
	30		かさ比重	1 試験につき	2,790	3,070	3,110	3,420
	31		吸水率	1 試験につき	2,790	3,070	3,110	3,420
	32		見掛気孔率	1 試験につき	2,790	3,070	3,110	3,420
	33		寸法かさ比重	1 試験につき	1,800	1,980	2,010	2,210
	34		真比重（比重ビン法）	1 試験につき	5,660	6,210	6,290	6,910
	35		ふるいわけ（乾式）	1 試験8ふるいまで	6,200	6,810	6,890	7,570
			ふるいわけ（湿式）	1 試験1ふるいまで	6,200	6,810	6,890	7,570
	36		粒度分布	1 測定につき	6,560	7,200	7,290	8,010
	37		細孔分布	1 測定につき	10,880	11,960	12,090	13,290
38	通気率 (水素雰囲気下の通気率は要相談)	1 測定につき	4,390	4,820	4,880	5,360		
39	粉化率試験	1 試験 5 試料まで	29,950	32,940	33,280	36,600		
40	水分測定（容量滴定法） 1) 常 温 2) 50～130℃ 3) 131～1000℃	<ul style="list-style-type: none"> カールフィッシャー容量滴定方式 0.1～500mg 電気炉（気化装置）と連結可能 ビュレット容量：10～25ml 	1 測定につき	5,410	5,950	6,020	6,620	
			”	18,040	19,840	20,050	22,050	
			”	42,230	46,450	46,930	51,620	

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
41	1) 焼成炉使用 焼成試験 ①温度1250℃以下 イ. 8時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> ・焼成炉を使用 ・炉内寸法： W200×D250×H200 mm ・常用温度：1600 	1加熱につき	12,940	14,220	14,380	15,810	
	②温度1251～1650℃ イ. 8時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> ・雰囲気：大気 ・8時間には、昇温時間を含んでいます 	1加熱につき	17,820	19,600	19,800	21,780	
42	2) 多目的高温炉使用 焼成試験 イ. 8時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> ・多目的高温炉（カーボン炉）使用 ・常用使用温度：2200℃ （常圧から0.92MPa） ・炉内容量：φ110×110mm ・昇温速度：常温から2200℃まで1時間 ・8時間には、昇温時間を含んでいます 	1加熱につき	70,230	77,250	78,040	85,840	
43	3) 高温大型電気炉使用 焼成試験 イ. 8時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> ・高温大型電気炉を使用 ・炉内寸法： W600×D600×H600mm ・常用温度：1600℃ ・雰囲気：大気 ・8時間には、昇温時間を含んでいます 	1加熱につき	28,430	31,260	31,590	34,740	
44	4) マイクロ波装置使用 加熱試験 イ. 1時間以内 ロ. 1時間超 8時間以内	<ul style="list-style-type: none"> ・マイクロ波発振機 ～1.5kW ～6.0kW ・炉内寸法：400×400×400mm ・雰囲気：大気、Ar、N₂ ・温度測定：ファイバー型放射温度計 	1加熱につき	5,360	5,890	5,960	6,550	
			〃	12,240	13,460	13,600	14,960	
45	乾燥試験	<ul style="list-style-type: none"> ・固体、粉体の質量変化 	1加熱につき	4,580	5,030	5,090	5,590	
46	使用後耐火物解析	<ul style="list-style-type: none"> ・依頼者から使用状態などの情報提供を受け、試験項目や条件を相談の上決定して行う。 	1試験1解析につき	別途	別途	別途	別途	
47	熱応力測定	<ul style="list-style-type: none"> ・5℃/min 最高1500℃ ・酸化雰囲気 ・還元雰囲気 （カーボンチューブ中） ・初期荷重0.2～20MPa 	1試験につき	29,070	31,980	32,310	35,540	
物理特性	48	比表面積	<ul style="list-style-type: none"> ・BET 1点法 ・粉状 1g程度 	1測定につき	5,640	6,200	6,270	6,890
	49	真密度（ガス法）	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 100g程度 	1測定につき	3,760	4,130	4,180	4,590

2. 前処理手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	財団賛助会員		非 会 員	
			県 内	県 外	県 内	県 外
1	簡単なもの	・切断のみ、微粉碎のみ など	1,710	1,880	1,900	2,090
2	やや複雑なもの	・切断および仕上げ加工（平面、直角加工等）、大型試料の切断、粗粉碎から微粉碎まで など	3,590	3,940	3,990	4,380
3	複雑なもの	・硬質材料の切断および仕上げ加工、研磨のみ、超大型試料の切断 など	9,870	10,850	10,970	12,060
4	極めて複雑なもの	・硬質材料の穴あけ加工 樹脂包埋および研磨（琢磨片作製） など	22,440	24,680	24,940	27,430

3. 複本、複写手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	財団賛助会員		非 会 員	
				県 内	県 外	県 内	県 外
1	複 本 1) 報告書複本（和文）	・複本枚数が1枚を超える場合は、1枚につき100円加算。	1通につき	1,230	1,350	1,370	1,500
	2) 報告書複本（英文等）	・写真等を含む場合は、複写手数料を加算。	〃	5,150	5,670	5,730	6,300
2	写真デジタルデータ	・CD 1枚に入るデータ量	1データにつき	830	910	930	1,020

4. そ の 他

（単位：円）

No.	項 目	条 件 等	財団賛助会員		非 会 員	
			県 内	県 外	県 内	県 外
1	立会試験 1時間以内 1時間増すごと	・手数料に加算する	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
2	技術指導（試験内容などの解説他） 1時間以内 1時間増すごと	・手数料に加算する	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
3	報告書PDFの変換提供	・報告書をPDFしてメール送信する （1件10枚以内）	540	600	610	670
4	測定分析に使用する機器の 検査証明書	・10頁まで	2,010	2,210	2,240	2,460
		・10頁増すごと	1,710	1,880	1,900	2,090