

測定・分析手数料

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	手 数 料				
				財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
化学	1 蛍光X線分析 1) 半定量（酸化物系試料） イ. オーダー分析+LOI （検出全成分/目安） ロ. フリー定量+LOI （一部成分/目安）	<ul style="list-style-type: none"> ・JISR2216及びISO12677規格外法 ・粉状 106μm以下 10g程度（粉碎処理可能） ・オーダー分析 定性分析+定成分のX線強度を基礎定数（FP）で演算して求める半定量分析（ガラススピード法） ・フリー定量 指定成分のX線強度を基礎定数（FP）で演算して求める半定量分析（ガラススピード法） 	1分析につき	13,300	14,640	14,780	16,250	
			”	7,910	8,690	8,790	9,660	
		2) 定量（酸化物系試料） イ. 3成分まで ロ. 追加1成分につき	<ul style="list-style-type: none"> ・JISR2216及びISO12677に準拠した検量線法による定量 ・粉状 106μm以下 10g程度（粉碎処理可能） 	1試料3成分 1試料1成分増ごと	10,180 3,660	11,200 4,020	11,320 4,070	12,450 4,470
	3) 定量（非酸化物系試料） イ. 3成分まで(除くSiC, F.C) ロ. 追加1成分につき	<ul style="list-style-type: none"> ・JISR2011附属書2に準拠した検量線法による定量分析 ・粉状 106μm以下 10g程度（粉碎処理可能） 	1試料3成分 1試料1成分増ごと	14,330 3,660	15,770 4,020	15,930 4,070	17,520 4,470	
	2	X線回折（常温）	・30 μ m以下 10g程度	1分析につき	17,280	19,000	19,200	21,120
	分析	3 定量分析 イ. LOI, 水分 ロ. 灰分, 揮発分 ハ. 固定炭素のみ ニ. F.C（フリーカーボン）のみ ホ. T.C（トータルカーボン）のみ ヘ. SiC+F.C ト. SiCのみ チ. T.S リ. T.Fe ヌ. F.Si（遊離けい素/明確なもの） ル. F.Si（Al含有又は不明なもの） オ. F（フッ素）	<ul style="list-style-type: none"> ・106μm以下 20g以上 	1分析につき	2,540	2,790	2,830	3,110
”				3,570	3,920	3,970	4,360	
”				5,840	6,410	6,490	7,130	
”				4,510	4,960	5,020	5,520	
”				4,890	5,380	5,440	5,980	
”				8,570	9,430	9,530	10,480	
”				8,380	9,220	9,320	10,250	
”				5,380	5,910	5,980	6,570	
” 但し、SiC原料に限る				6,930	7,630	7,710	8,480	
<ul style="list-style-type: none"> ・106μm以下 10g以上 			”	7,160	7,870	7,960	8,750	
<ul style="list-style-type: none"> ・粉末：10g以上（ろう石原料に限る） 	1分析3試料まで	21,790	23,940	24,220	26,620			
4	pH	・粉状 10g程度	1測定につき	2,060	2,290	2,290	2,510	
顕微鏡	走査電子顕微鏡 1) 観察：二次電子・反射電子 イ. 写真1枚 ロ. 視野・倍率を変更	<ul style="list-style-type: none"> ・観察モード：二次電子像、反射電子像 ・倍率：5倍～5000倍程度 ・試料形状：粉体、構造体（ϕ25\timesH20mm以下） ・分析モード：線分析、点分析、マッピング ・検出元素：ホウ素以上の元素の定性および半定量分析 	写真1枚	12,770	14,040	14,190	15,600	
			変更ごと	6,110	6,710	6,790	7,460	
	2) 定性分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき	17,690	19,460	19,660	21,620	
			1分析増ごと	9,120	10,030	10,140	11,150	
	3) 定量分析 イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1分析につき	27,300	30,030	30,340	33,370	
			1分析増ごと	11,390	12,520	12,660	13,920	
4) 元素マッピング（面分析） 15元素まで	1視野につき	21,440	23,580	23,830	26,210			
	視野増ごと	12,430	13,680	13,820	15,200			
5) 線分析 15元素まで	1視野	21,440	23,580	23,830	26,210			
	視野増ごと	12,430	13,680	13,820	15,200			

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	手数料				
				財団賛助会員		非会員		
				県内	県外	県内	県外	
機械的特性	6	圧縮強さ	・圧縮：並型半切、 径50×50mmの円柱又は 50, 60, 75mmの立方体	1 試験片につき	1,520	1,660	1,690	1,850
	7	曲げ強さ	・曲げ：一辺(20-40mm)× 長(70-120)mm程度	1 試験片につき	1,490	1,630	1,660	1,820
	8	熱間曲げ強さ	・辺30mm以下、長65-120mm	1 試験片につき	10,430	11,460	11,590	12,740
	9	熱間圧縮強さ 1) 1000℃以下	・長40×幅40×厚40mm以内 ・昇温速度：5～7℃/分 ・荷重負荷前保持時間30分 ・雰囲気：N ₂ 又はAr、大気 ・最大荷重：90kN	1 試験片につき	68,400	75,240	76,000	83,600
		2) 1001～1400℃		〃	72,120	79,330	80,140	88,150
	10	動弾性率測定	・ISO 12680に準ずる方法 ・測定範囲：0.1～840GPa以下 ・試験片形状：65×114×230mm 40×40×160mm他 ・衝撃印加方法： タッピングハンマー	1 測定につき	4,530	4,980	5,040	5,540
	11	硬度（マイクロビッカース）	・塊状5mm以上 ・2面は平行・平滑なもの ・測定面は鏡面研磨	1 試料5点につき	3,670	4,030	4,080	4,480
12	耐摩耗試験	・直方体 長114×幅114×厚65mm以内	1 測定につき	5,560	6,110	6,180	6,790	
13	スポーリング試験	・立方体 60mm以上 ・長230×幅114×厚65mm以内 ・最高温度 1200℃	1 測定につき	16,280	17,900	18,090	19,890	
熱的特性	14	熱重量示差熱分析 (TG-DTA)	・粉末 15mg程度 ・最高温度：1300℃ ・噴きこぼれの危険性のある試 料は不可 ・Ptと反応するものは要相談 ・雰囲気：大気、O ₂ 、N ₂ 、Ar	1 測定につき	15,060	16,560	16,740	18,410
	15	熱膨張率測定 (TMA) イ. 10時間以内 ロ. 11から25時間以内 ハ. 26から50時間以内	・径or角 5mm×長さ10～20mm ・最高温度：1700℃	1 測定につき	18,300	20,130	20,340	22,370
			〃	〃	33,130	36,450	36,820	40,500
			〃	〃	47,930	52,720	53,260	58,580
	16	熱膨張率測定 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・台形 W15-20×H15-20mm ・長辺85±2mm、短辺60-70mm ・測定箇所は精密加工 ・最高温度：1500℃	1 測定につき 〃	32,090 29,340	35,290 32,280	35,660 32,610	39,220 35,870
17	熱伝導率（レーザーフラッシュ法） 1) 常温（熱拡散率、比熱を含む） 2) 熱間（熱拡散率、比熱を含む） イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	・寸法精度：±0.1mm ・φ10×2mm, φ12.7×2mm, φ25.4×3mm ※組織の不均質なもの は径25.4mm	1 測定につき	7,520	8,270	8,360	9,190	
			1 測定につき 変更ごと	17,930 6,600	19,720 7,260	19,930 7,340	21,920 8,070	
18	熱伝導率（熱流法） イ. 1測定 ロ. 温度変更ごと	・φ20±0.05×W150±0.05mm ・規定位置に径2.2～2.3× 深10mmの孔5ヶ	1 測定につき 変更ごと	50,310 29,070	55,340 31,970	55,900 32,300	61,490 35,530	

本試験に使用の装置は、メーカーメンテナンスが終了したため今後の修理は不能となります。ご了承ください。

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	手 数 料			
				財団賛助会員		非 会 員	
				県 内	県 外	県 内	県 外
19	熱伝導率（熱線法） 1) 常 温	・直交法のみ	1 測定につき	4,420	4,860	4,920	5,410
	2) 熱 間 イ. 1 測定（1200℃以下） ロ. 温度変更ごと（〃）	・直方体： 230×（80～120）×（40～65）mm ・合わせ面が平滑な物 2 枚が必要	1 測定につき 変更ごと	21,980 12,260	24,180 13,490	24,430 13,630	26,870 14,990
	3) 熱 間 イ. 1 測定（1201～1400℃） ロ. 温度変更ごと（〃）	・導電性のある試料は、測定不可	1 測定につき 変更ごと	30,960 14,330	34,050 15,760	34,400 15,930	37,840 17,520
	4) 規定形状以外の形状の場合	・上記形状以外は、要相談	追加ごと	2,820	3,100	3,140	3,450
20	荷重軟化点	・円柱 φ50×H50mm ・面と軸は直角	1 試験につき	25,650	28,210	28,500	31,350
21	荷重下膨張試験 (1) 大気雰囲気 ア. 0.05～0.5MPa	・円柱 φ50×H50mm ・12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・最高温度：1500℃ ・0.05～0.5MPaまでの荷重下膨張率 ・昇温速度：2.5℃/分	1 試験につき	36,810	40,500	40,910	45,000
	(2) 無酸化 ア. 0.05～2.0MPa	・円柱 φ50×H50mm ・12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・最高温度：1700℃ ・0.05～2.0MPaまでの荷重下膨張率 ・昇温速度：2.5℃/分	〃	40,960	45,060	45,520	50,070
22	クリープ試験（大気雰囲気） (1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	・加圧：0.05～0.5MPa ・試験区分：大気雰囲気 ・試料：φ50×H50mm、 12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・標準昇温速度は5℃/分 （変更の場合は要相談） ・珪石れんがの場合： 別途白金箔代が要	1 試験につき	37,620	41,390	41,810	45,990
	〃		41,140	45,260	45,720	50,290	
	1 試験につき		66,760	73,430	74,180	81,590	
	〃		77,310	85,040	85,900	94,490	
(2) 11～25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	1 試験につき	158,130	173,940	175,700	193,270		
〃	177,390	195,120	197,100	216,810			
(3) 26～50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	1 試験につき	218,450	240,300	242,730	267,000		
〃	229,970	252,970	255,530	281,080			
(4) 51～100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	1 試験につき	218,450	240,300	242,730	267,000		
〃	229,970	252,970	255,530	281,080			
23	クリープ試験（無酸化雰囲気） (1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	・加圧：0.05～2.0MPa ・試験区分：無酸化雰囲気 （Arガス導入） ・試料：φ50×H50mm、 12.5mm穴あき ・面と軸は直角 ・標準昇温速度は5℃/分 （変更の場合は要相談）	1 試験につき	44,640	49,110	49,610	54,570
	〃		48,160	52,980	53,520	58,870	
	1 試験につき		77,310	85,040	85,900	94,490	
	〃		85,140	93,660	94,610	104,070	
(2) 11～25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	1 試験につき	175,130	192,630	194,590	214,040		
〃	186,730	205,390	207,480	228,220			
(3) 26～50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	1 試験につき	233,940	257,330	259,940	285,930		
〃	245,470	270,010	272,750	300,020			
(4) 51～100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	1 試験につき	233,940	257,330	259,940	285,930		
〃	245,470	270,010	272,750	300,020			

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	手 数 料						
				財団賛助会員		非 会 員				
				県 内	県 外	県 内	県 外			
熱 的 特 性	残存寸法変化率 (1) 1250℃以下 ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上	<ul style="list-style-type: none"> ・角柱 50×50×60mm ・円柱 φ50×H60mm ・炉内寸法： W200×D250×H200mm 又はW600×D600×H600mm 	1試験につき	7,830	8,610	8,700	9,570			
			〃	10,180	11,200	11,320	12,450			
			〃	15,080	16,580	16,760	18,430			
	24	(2) 1251℃～1500℃ ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上	<ul style="list-style-type: none"> ・角柱 50×50×60mm ・円柱 φ50×H60mm ・炉内寸法： W600×D600×H600mm 	1試験につき	9,520	10,460	10,580	11,630		
				〃	12,260	13,490	13,630	14,990		
				〃	16,420	18,060	18,250	20,070		
	25	(3) 1501℃以上 ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上	<ul style="list-style-type: none"> ・角柱 50×50×60mm ・円柱 φ50×H60mm ・炉内寸法： W600×D600×H600mm 	1試験につき	16,890	18,570	18,770	20,640		
				〃	32,840	36,110	36,490	40,130		
				〃	58,710	64,580	65,240	71,760		
26	耐火度 1) 構成が明瞭なもの 2) 構成が不明瞭なもの	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 300μm以下 50g程度 ・SK37まで 	1試験につき	5,080	5,580	5,650	6,210			
			〃	7,250	7,970	8,060	8,860			
26	溶倒温度測定	<ul style="list-style-type: none"> ・粉状 300μm以下 50g程度 ・最高温度：1400℃ 	1測定につき	17,550	19,300	19,500	21,450			
物 理 特 性	27	見掛比重	1試験につき	2,720	2,990	3,030	3,330			
	28	かさ比重	1試験につき	2,720	2,990	3,030	3,330			
	29	吸水率	1試験につき	2,720	2,990	3,030	3,330			
	30	見掛気孔率	1試験につき	2,720	2,990	3,030	3,330			
	31	寸法かさ比重	1試験につき	1,310	1,440	1,460	1,600			
	32	真密度（ガス法）	1測定につき	2,430	2,680	2,710	2,980			
	33	真比重（比重ビン法）	1試験につき	5,550	6,100	6,170	6,780			
	34	ふるいわけ	1試験につき	5,550	6,100	6,170	6,780			
	35	比表面積	1測定につき	5,090	5,590	5,660	6,220			
36	粒度分布	<ul style="list-style-type: none"> ・レーザー回折／散乱式 ・粉状 1g程度 ・混合物不可 ・屈折率（物質内容）不明物は測定不可 	1測定につき	6,310	6,940	7,020	7,720			
			37	細孔分布	<ul style="list-style-type: none"> ・水銀圧入式 ・粉状 10g程度 ・個体 φ10×長15mm程度 	1測定につき	10,150	11,160	11,280	12,400
						38	通気率測定	<ul style="list-style-type: none"> ・円柱 φ50×H50mm ・流量：0.2～5000ml/min ・圧力：0.1～100kPa 	1測定につき	3,380

1. 測定・分析手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	手 数 料				
				財団賛助会員		非 会 員		
				県 内	県 外	県 内	県 外	
物理 特性	39	粉化率試験	・条件等については要相談	1試験5試料まで	29,440	32,390	32,720	35,990
	40	水分測定（容量滴定法） 1) 常 温 2) 50～130℃ 3) 131～1000℃	・カールフィッシャー容量滴定方式 ・0.1～500mg ・電気炉（気化装置）と連結可能 ・ビュレット容量：10～25ml	1測定につき	4,130	4,550	4,590	5,040
				”	13,380	14,710	14,870	16,350
”	”	31,450	34,590	34,950	38,440			
そ の 中	41	1) 焼成炉使用 焼成試験 ①温度1250℃以下 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・焼成炉を使用 ・炉内寸法： W250×D500×H250mm	1加熱につき	12,410	13,640	13,790	15,160
				”	9,430	10,360	10,480	11,520
	”	②温度1251～1650℃ イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・常用温度：1400℃ ・雰囲気：大気	1加熱につき	17,400	19,140	19,340	21,270
”	”	”	”	13,380	14,710	14,870	16,350	
他 の 部	42	2) 多目的高温炉使用 焼成試験 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・多目的高温炉（カーボン炉）使用 ・常用使用温度：2200℃ （常圧から0.92MPa） ・炉内容量：110φ×H110mm ・昇温速度：常温から2200℃まで1時間	1加熱につき	49,230	54,150	54,700	60,170
				”	44,050	48,450	48,950	53,840
	43	3) 高温大型電気炉使用 焼成試験 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・高温大型電気炉を使用 ・炉内寸法： W600×D600×H600mm ・常用温度：1600℃ ・雰囲気：大気	1加熱につき	27,360	30,100	30,410	33,450
”	”	”	”	20,190	22,210	22,440	24,680	
44	乾燥試験	・固体、粉体の質量変化	1加熱につき	4,510	4,960	5,020	5,520	
45	使用後耐火物解析	・依頼者から使用状態などの情報提供を受け、試験項目や条件を相談の上決定して行う。	1試験1解析につき	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談	
46	熱応力測定	・5℃/min 最高1500℃ ・酸化雰囲気 ・還元雰囲気 （カーボンチューブ中） ・初期荷重0.2～20MPa	1試験につき	28,310	31,140	31,460	34,600	

2. 前処理手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	手 数 料			
			財団賛助会員		非 会 員	
			県 内	県 外	県 内	県 外
1	簡単なもの（粉碎、切断、加工、研磨等）	・ 1 試料・概ね30分以内で処理できるもの	1,680	1,840	1,870	2,050
2	やや複雑なもの（ “ ” ）	・ 1 試料・概ね 1 時間以内で処理できるもの	3,000	3,300	3,340	3,670
3	複雑なもの（ “ ” ）	・ 1 試料・概ね 3 時間以内で処理できるもの	7,640	8,390	8,490	9,330
4	極めて複雑なもの（ “ ” ）	・ 1 試料・概ね 3 時間以上を要するもの	14,150	15,570	15,730	17,300

3. 複本、複写手数料（含む消費税10%）

（単位：円）

No.	項 目	試料の形状、条件等	単 位	手 数 料			
				財団賛助会員		非 会 員	
				県 内	県 外	県 内	県 外
1	複 本 1) 報告書複本（和文）	・ 複本枚数が 1 枚を超える場合は、1 枚につき100円加算。 ・ 写真等を含む場合は、複写手数料を加算。	1 通につき	1,210	1,330	1,350	1,480
	2) 報告書複本（英文等）		“ ”	5,090	5,590	5,660	6,220
2	写真デジタルデータ	・ CD 1 枚に入るデータ量	1 データにつき	830	910	930	1,020
	試験デジタルデータ		1 データにつき	830	910	930	1,020

4. そ の 他

（単位：円）

No.	項 目	条 件 等	手 数 料			
			財団賛助会員		非 会 員	
			県 内	県 外	県 内	県 外
1	立会試験 1 時間以内 1 時間増すごと	・ 手数料に加算する	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
2	技術指導（試験内容などの解説他） 1 時間以内 1 時間増すごと	・ 手数料に加算する	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
3	報告書PDFの変換提供	・ 報告書をPDFしてメール送信する（1 件10枚以内）	450	500	510	560
4	測定分析に使用する機器の 検査証明書	・ 10頁まで	1,970	2,160	2,190	2,400
		・ 10頁増すごと	1,400	1,530	1,560	1,710