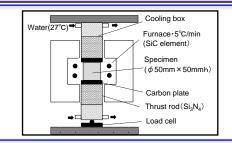
-軸拘束<mark>熱応力測定装置(KT式</mark>)

班長 武内 修治 技師 松浦 治

熱応力測定装置の特徴

- · 小型化 (従来装置比)
- 簡便な測定作業 高い再現性
- ·低膨張材質(Si₃N₄)採用
- ・安定した水冷の確保
- ・還元雰囲気(カーボンチューブ中)可能

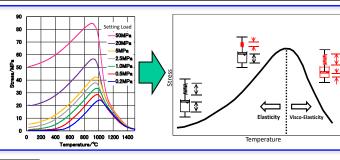




マックスウェルモデル レオロジ

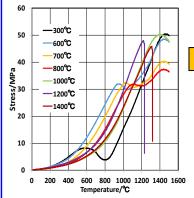
高7ルミナ質れんが(Al,o,:95%)

- 初期拘束力を変化させて測定
- ·1000℃付近にピーク, 応力増大に より低温側へシフト
- ・従来の荷重軟化試験ピークより大 幅に低い(荷重軟化T₁:1597℃)
- 1000℃まで弾性的、1000℃超で粘
- 弾性的挙動により応力吸収
- ・1000℃付近で液相生成と推定 (熱力学計算ソフトFactSage)



弾性 G η ュポッ 塑性 3 スライダ-

MgO-Cれんが(MgO:85%、C:13%、Al:1.5%)

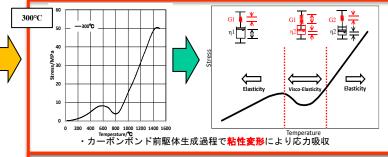


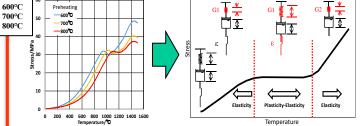
・予加熱温度の違いにより応力挙動が異なる

予加熱処理温度を変えた試料を測定した

まとめ

- 焼成れんがである高アルミナ れんがは粘性変形が過度に進む と容積安定性が損なわれること が懸念される。
- ・不焼成れんがであるMgO-Cれ んがは、フェノール樹脂による 粘性変形、AIによる塑性変形が 見られる。平衡状態になると弾 性的挙動から限界応力で脆性破 壊に至る。変形が過度に進むと 設計組織が損なわれ破壊につな がる懸念がある。





・Al鉱物の変化過程において塑性変形による熱応力吸収

