

測定・分析手数料

※財団賛助会員は、各区分から10%引き
(単位：円)

1. 測定・分析手数料 (含む消費税)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	手数料		
				県内	県外	
化学分析	1 蛍光X線分析	・ JISR2216及びISO12677規格外法 ・ 粉状 106μ以下 10g 程度(粉碎処理可能)	1 分析につき	14,520	15,970	
	イ. オーダー分析 +LOI (検出全成分/目安)	・ オーダー分析 定性分析+定成分のX線強度を基礎定数(FP)で演算して求める半定量分析(ガラスビート法)				
	ロ. フリー定量+LOI (一部成分/目安)	・ フリー定量 指定成分のX線強度を基礎定数(FP)で演算して求める半定量分析(ガラスビート法)	〃	8,640	9,500	
	2) 定量(酸化物系試料)	・ JISR2216及びISO12677に準拠した検量線法による定量 ・ 粉状 106μ以下 10g 程度(粉碎処理可能)	1 試料3成分	11,120	12,230	
	イ. 3成分まで ロ. 追加1成分につき		1 試料1成分増ごと	4,000	4,400	
	3) 定量(非酸化物系試料)	・ JIS R 2011附属書2に準拠した検量線法による定量分析 ・ 粉状 106μ以下 10g程度(粉碎処理可能)	1 試料3成分	15,650	17,210	
	イ. 3成分まで(除くSiC, F, C) ロ. 追加1成分につき		1 試料1成分増ごと	4,000	4,400	
	2 X線回折	・ 30 μm 以下 10g 程度	1 分析につき	15,550	17,100	
	3	3 定量分析	・ 106μm以下 20g 以上	1 分析につき	2,780	3,050
		イ. LOI, 水分		〃	3,910	4,300
ロ. 灰分, 揮発分		〃		6,380	7,010	
ハ. 固定炭素のみ		〃		4,940	5,430	
ニ. F, C(フリーカーボン)のみ		〃		5,350	5,880	
ホ. T, C(トータルカーボン)のみ		〃		9,370	10,300	
ヘ. SiC+F, C		〃		9,160	10,070	
ト. SiCのみ		〃		5,880	6,460	
チ. T, S		〃		7,600	8,360	
リ. T, Fe		・ 〃 但し、SiC原料に限る		〃	7,820	8,600
ヌ. F, Si (遊離けい素/明確なもの)	・ 106μm以下 10g以上	〃	15,170	16,680		
ル. F, Si (Al含有又は不明なもの)	〃	〃	23,790	26,160		
オ. F(フッ素)	・ 粉末:10g以上(ろう石原料に限る)	1分析3試料まで				
4 pH	・ 粉状 10g程度	1 測定につき	2,260	2,480		
顕微鏡	5 走査電子顕微鏡	・ 観察モード:二次電子像、反射電子像 ・ 倍率:5倍~20万倍程度 ・ 試料形状:粉体、構造体(φ25×H20mm以下) ・ 分析モード:線分析、点分析、マッピング ・ 検出元素:酸素以上の元素の定性および半定量分析	写真1枚 変更ごと	11,940 6,180	13,130 6,790	
	1) 観察:二次電子 ・ 反射電子					
	イ. 写真1枚 ロ. 視野・倍率を変更		1 分析につき	17,310	19,040	
	2) 定性分析		1 分析増ごと	9,470	10,410	
	イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1 分析につき	27,800	30,580	
	3) 定量分析		1 分析増ごと	11,940	13,130	
	イ. 1分析 ロ. 1分析増ごと		1 視野につき	21,400	23,540	
	4) 元素マッピング(面分析) 1 5元素まで		視野増ごと	13,080	14,380	
	5) 線分析 1 5元素まで		1 視野	21,400	23,540	
			視野増ごと	13,080	14,380	

1. 測定・分析手数料 (含む消費税)

(単位:円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	手数料		
				県内	県外	
顕微鏡	6	デジタルマイクロスコープ 観察	・5-3000倍 (レンズ倍率) ・明視野のみ	1 視野につき	7,620	8,380
	7	蛍光顕微鏡システム 観察	・5, 10, 20, 50, 100倍 (対物レンズ) ・明視野、暗視野、蛍光 ・試料高さ最大28mm	1 視野につき	9,880	10,860
	8	レーザー顕微鏡 観察	・10, 20, 50, 100倍 (対物レンズ) ・光学ズーム (6倍まで) ・表面粗さ計測、膜厚測定 ・試料高さ最大65mm	1 視野につき	13,390	14,720
	9	光学顕微鏡 観察				
		イ. 写真1枚 ロ. 視野・倍率を変更	・長30×幅30×高30mm以内 ・観察面の鏡面研磨が必要	写真1枚 変更ごと	2,880 2,250	3,160 2,470
	10	面積算出	・顕微鏡を用いて算出 ・観察倍率5倍 ・詳細は要相談	1 視野につき	2,470	2,710
機械的特性	11	強度試験 (圧縮)	・圧縮: 並型半切、径50×50mmの円柱又は 50, 60, 75mmの立方体	1 試験片につき	1,640	1,800
	12	強度試験 (曲げ)	・曲げ: 並型れんが 又は 一辺(20-40mm)×長(70-120)mm程度		1,640	1,800
	13	熱間曲げ強さ	・辺30mm以下、長65-120mm	1 試験片につき	8,700	9,570
	14	熱間圧縮試験	・長40 ×幅40 ×厚 40mm 以内 ・昇温速度:5~7℃/分 ・荷重負荷前保持時間30分 ・雰囲気:N ₂ 又はAr、大気 ・最大荷重:90kN	1 試験片につき		
		1) 1000℃以下 2) 1001~1400℃			74,630 78,690	82,090 86,550
	15	弾 性 率 (音波法)	・径or辺 20 ~30mm×長80~110 mm ・測定面が平行、平滑であること ・かさ比重が必要	1 測定につき		
		1) 常 温			3,810	4,190
		2) 熱 間 (1400℃以下)				
		イ. 1測定	〃	1 測定につき	11,120	12,230
		ロ. 温度変更ごと		変更ごと	5,040	5,540
16	動弾性率測定	・ISO 12680に準ずる方法 ・測定範囲 : 0.1~840 GPa以上 ・試料範囲 : 耐火物で大型試験片形状に対応 ・試験片形状: 65×114×230 mm 40×40×160 mm他 ・衝撃印加方法: タッピングハンマー	1測定につき	4,960	5,450	
17	硬度 (ビッカース)	・塊状5mm 以上 ・2面は平行・平滑なもの ・測定面は鏡面研磨	1 試料5点につき	4,010	4,410	
18	耐摩耗試験	・直方体 長114×幅114×厚65mm以内	1測定につき	6,070	6,670	
19	スポーリング試験	・立方体 60mm 以上 ・長230 ×幅114 ×厚 65mm 以内 ・最高温度 1200℃	〃	17,810	19,590	
熱的特性	20	熱重量示差熱分析(TG-DTA)	・粉末 15mg程度 ・最高温度:1300℃ ・噴きこぼれの危険性のある試料は不可 ・Ptと反応するものは要相談 ・雰囲気:大気, O ₂ , N ₂ , Ar	〃	16,440	18,080

1. 測定・分析手数料 (含む消費税)

(単位：円)

No.	項 目	試料の形状、条件等	単位	手数料	
				県内	県外
21	熱膨張率測定 (TMA)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 径or角 5mm×長さ10~20mm ・ 最高温度:1700℃ 	1 測定につき	19,980	21,970
	イ. 10時間以内				
	ロ. 11から25時間以内				
	ハ. 26から50時間以内	”	”	52,300	57,530
22	熱膨張率測定	<ul style="list-style-type: none"> ・ 台形 幅 15-20×高15-20mm ・ 長辺85 ±2mm、短辺60-70mm ・ 測定箇所は精密加工 ・ 最高温度:1500℃ 	”	35,020	38,520
	イ. 8時間以内				
	ロ. 追加8時間増すごとに	”	”	32,030	35,230
23	熱伝導率(レーザーフラッシュ法)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法精度：±0.1mm ・ φ10×2mm, φ12.7×2mm, φ25.4×3mm ※組織の不均質なものは径25.4mm 	1 測定につき	8,210	9,030
	1) 常 温(熱拡散率、比熱を含む)				
	2) 熱 間(熱拡散率、比熱を含む)				
	イ. 1 測定				
	ロ. 温度変更ごと	”	”	7,210	7,930
24	熱伝導率(熱流法)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 径20±0.05×長150 ±0.05mm ・ 規定位置に径2.2~2.3×深10mmの孔5ヶ 	1 測定につき	54,890	60,370
	イ. 1 測定				
	ロ. 温度変更ごと	”	”	31,720	34,890
25	熱伝導率(熱線法)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 直行法のみ ・ 直方体；230×(80~120)×(40~65)mm ・ 合わせ面が平滑な物2枚が必要 ・ 導電性のある試料は、測定不可 	1 測定につき	4,840	5,320
	1) 常 温				
	2) 熱 間				
	イ. 1 測定(1200℃以下)				
	ロ. 温度変更ごと(”)				
	3) 熱 間				
イ. 1 測定(1201~1400℃)					
	ロ. 温度変更ごと(”)	”	”	15,650	17,210
	4) 規定形状以外の形状の場合	・ 上記形状以外は、要相談	追加ごと	3,090	3,390
26	荷重軟化点	<ul style="list-style-type: none"> ・ 円柱 径50×高50mm ・ 面と軸は直角 	1 試験につき	27,990	30,780
27	荷重下膨張試験	<ul style="list-style-type: none"> ・ 円柱 径50×高50mm ・ 12.5mm穴あき ・ 面と軸は直角 ・ 最高温度：1500℃ ・ 0.05~0.5MPaまでの荷重下膨張率 ・ 昇温速度:2.5℃/分 	1 試験につき	40,170	44,180
	(1) 大気雰囲気				
	ア. 0.05~0.5MPa	”	”	44,700	49,170
	(2) 無酸化	<ul style="list-style-type: none"> ・ 円柱 径50×高50mm ・ 12.5mm穴あき ・ 面と軸は直角 ・ 最高温度：1700℃ ・ 0.05~2.0MPaまでの荷重下膨張率 ・ 昇温速度:2.5℃/分 	”	44,700	49,170
	ア. 0.05~2.0MPa	”	”	44,700	49,170

熱的特性

1. 測定・分析手数料 (含む消費税)

(単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	手数料	
				県内	県外
熱的特性	クリーブ試験(大気雰囲気) (1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	・ 加圧: 0.05～0.5MPa ・ 試験区分: 大気雰囲気 ・ 試料: 径50×高50mm、12.5mm穴あき ・ 面と軸は直角 ・ 標準昇温速度は5℃/分(変更の場合は要相談) ・ 珪石れんがの場合: 別途白金箔代が要	1 試験につき	41,060	45,160
			44,890	49,370	
			72,840	80,120	
			84,350	92,780	
	(2) 11～25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	同上	172,520	189,770	
			193,520	212,870	
			238,330	262,160	
			250,890	275,970	
	(3) 26～50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	同上	48,710	53,580	
			52,560	57,810	
			84,340	92,770	
			92,900	102,190	
(4) 51～100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1500℃	同上	191,060	210,160		
		203,720	224,090		
		255,230	280,750		
		267,800	294,580		
29	クリーブ試験(無酸化雰囲気) (1) 10時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	・ 加圧: 0.05～2.0MPa ・ 試験区分: 無酸化雰囲気(Arガス導入) ・ 試料: 径50×高50mm、12.5mm穴あき ・ 面と軸は直角 ・ 標準昇温速度は5℃/分(変更の場合は要相談)	1 試験につき	48,710	53,580
			52,560	57,810	
			84,340	92,770	
			92,900	102,190	
	(2) 11～25時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	同上	191,060	210,160	
			203,720	224,090	
			255,230	280,750	
			267,800	294,580	
	(3) 26～50時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	同上	8,550	9,400	
			11,120	12,230	
			16,470	18,110	
			10,400	11,440	
(4) 51～100時間以内 ア. 1250℃以下 イ. 1251～1600℃	同上	13,390	14,720		
		17,920	19,710		
		18,430	20,270		
		35,840	39,420		
残存寸法変化率 (1) 1250℃以下 ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上 (2) 1251℃～1500℃ ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上 (3) 1501℃以上 ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上	・ 角柱 50×50×60mm ・ 円柱 径50×高60mm ・ 炉内寸法 : W200×D250×H200mm 又は W600×D600×H600mm	1 試験につき	8,550	9,400	
		11,120	12,230		
		16,470	18,110		
		10,400	11,440		
30	同上	13,390	14,720		
		17,920	19,710		
		18,430	20,270		
		35,840	39,420		
(3) 1501℃以上 ア. 3時間以下 イ. 3～10時間 ウ. 10時間以上	・ 角柱 50×50×60mm ・ 円柱 径50×高60mm ・ 高温大型電気炉を使用 ・ 炉内寸法: W600×D600×H600mm	1 試験につき	18,430	20,270	
		35,840	39,420		
		64,060	70,460		
		5,560	6,110		
耐火度 1) 構成が明瞭なもの 2) 構成が不明瞭なもの	・ 粉状 300μm以下 50g程度 ・ SK37まで	7,930	8,720		
		5,560	6,110		
31	耐火度 1) 構成が明瞭なもの 2) 構成が不明瞭なもの	同上	7,930	8,720	
5,560			6,110		
32	溶倒温度測定	・ 粉状 300μm以下 50g程度 ・ 最高温度: 1400℃	1 測定につき	19,150	21,060

1. 測定・分析手数料（含む消費税）

（単位：円）

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	手数料		
				県内	県外	
物理特性	33	見掛比重	1 試験につき	2,980	3,270	
	34	かさ比重	〃	2,980	3,270	
	35	吸水率	〃	2,980	3,270	
	36	見掛気孔率	〃	2,980	3,270	
	37	寸法かさ比重	〃	1,440	1,580	
	38	真密度（ガス法）	・粉状 100 g程度	1 測定につき	2,670	2,930
	39	真比重（比重ビン法）	・粉状 300 μ m 以下 50g程度	1 試験につき	6,070	6,670
	40	ふるいわけ	・粉状 500g程度 ・フルイ 乾式 8種類ごと 湿式 3種類ごと	〃	6,070	6,670
	41	比表面積	・BET 1点法 ・粉状 1g程度	1 測定につき	5,560	6,110
	42	粒度分布	・レーザー回折/散乱式 粉状 1g程度 ・混合物不可 ・屈折率(物質内容)不明物は測定不可	1 測定につき	6,900	7,590
43	通気率測定	・円柱 径50×高50mm ・流量:0.2~5000ml/min ・圧力:0.1~100kPa	1 測定につき	3,700	4,070	
44	粉化率試験	・条件等については要相談	1試験5試料まで	32,130	35,340	
その他	45	1) 焼成炉使用 焼成試験 ①温度1250℃以下 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・焼成炉を使用 ・炉内寸法: 幅250×高250×奥500mm ・常用温度:1400℃ ・雰囲気:大気	1 加熱につき	13,550	14,900
		〃		10,290	11,310	
		1 加熱につき		18,990	20,880	
	〃	14,610	16,070			
	46	2) 高温カーボン炉使用 焼成試験 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・高温カーボン炉を使用 ・炉内寸法: 径280×高200mm ・常用温度:1700℃ ・雰囲気: Ar, N ₂	1 加熱につき	41,730	45,900
		〃		33,690	37,050	
	47	3) 高温大型電気炉使用 焼成試験 イ. 8時間以内 ロ. 追加8時間増すごとに	・高温大型電気炉を使用 ・炉内寸法: W600×D600×H600mm ・常用温度:1600℃ ・雰囲気:大気	1 加熱につき	29,870	32,850
〃		22,040		24,240		
47	乾燥試験	・固体、粉体の質量変化	〃	4,940	5,430	
48	使用后耐火物解析	・依頼者から使用状態などの情報提供を受け、試験項目や条件を相談の上決定して行う。	1測定分析につき	別途相談	別途相談	

2. 前処理手数料 (含む消費税)

(単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	手数料	
			県内	県外
1	簡単なもの(粉碎、切断、加工、研磨等)	・ 1 試料・概ね30分以内で処理できるもの	1,850	2,030
2	やや複雑なもの (//)	・ 1 試料・概ね1時間以内で処理できるもの	3,290	3,610
3	複雑なもの (//)	・ 1 試料・概ね3時間以内で処理できるもの	8,340	9,170
4	極めて複雑なもの(//)	・ 1 試料・概ね3時間以上を要するもの	15,450	16,990

3. 複本、複写手数料 (含む消費税)

(単位：円)

No.	項目	試料の形状、条件等	単位	手数料	
				県内	県外
1	複本 1) 報告書複本 (和文)	・ 複本枚数が1枚を超える場合は、 1枚につき 100円加算。 ・ 写真等を含む場合は、複写手数料 を加算。	1通につき	1,330	1,460
	2) 報告書複本 (英文等)		//	5,560	6,110
2	複写 試験用写真の焼き増し		1枚につき	820	920
3	写真デジタルデータ	・ CD1枚に入るデータ量	1データにつき	920	1,020
	試験デジタルデータ		1データにつき	920	1,020

4. その他

No.	項目	条件等	手数料	
			県内	県外
1	立会試験 1時間以内 1時間増すごと	・ 手数料に加算する	別途相談	別途相談
2	技術指導 (試験内容などの解説他) 1時間以内 1時間増すごと	・ 手数料に加算する	別途相談	別途相談
3	報告書PDFの変換提供	・ 報告書をPDFしてメール送信する(1件10枚以内)	510	610
4	測定分析に使用する機器の検査証明書	・ 10頁まで	2,160	2,370
		・ 10頁増すごと	1,540	1,740